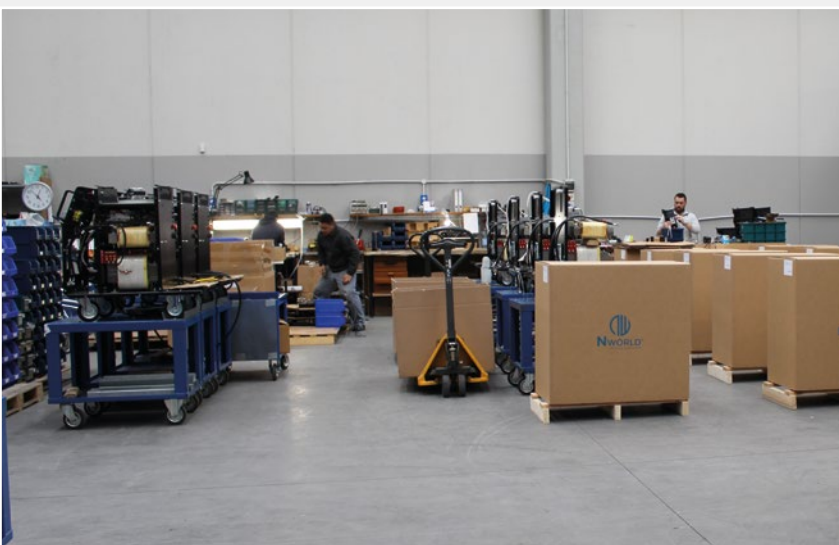


T H E N E W D E A L O F W E L D I N G

Catalogue Général
Hauptkatalog

FR-DE

 **NWORLD**[®]
welding evolution





The New Deal of Welding

Spécialisée dans la conception et la production postes à souder, N World se présente sur le marché comme une entreprise bien établie et fiable en mesure d'offrir à ses clients une vaste gamme de produits destinés à de nombreux secteurs industriels. N World représente depuis toujours une référence sur les chantiers navals. En effet, nos produits sont conçus pour répondre à toutes les conditions et exigences de travail dans des environnements particulièrement difficiles voire extrêmes.

La flexibilité et le dynamisme sont deux atouts essentiels de notre entreprise, toujours prête à satisfaire les demandes du client en fournissant un service le plus personnalisé possible.

L'expérience et les compétences de notre équipe de techniciens et d'ingénieurs nous permettent de concevoir et de réaliser des produits de haute technologie. En effet, N World est une entreprise fortement engagée dans la recherche et le développement de produits capables d'affronter les évolutions et les innovations constantes requises par le marché.

Toute notre production se conforme à des niveaux de qualité élevés et est créée pour durer dans le temps. L'entreprise propose un vaste éventail de produits tels que les dévidoirs les plus légers du monde et les câbles coaxiaux, réalisés pour être toujours plus flexibles, maniables et résistants.

N World a rapidement quadruplé ses dimensions pour s'affirmer toujours plus au niveau international, montrant ainsi que la qualité constante des produits, l'innovation technologique continue et l'attention portée à chacun de nos clients sont les points essentiels d'une philosophie gagnante pour l'entreprise.

Spezialisiert auf die Entwicklung und Herstellung von Schweißgeneratoren, zeigt sich N World auf dem Markt als ein konsolidiertes und zuverlässiges Unternehmen, das seinen Kunden eine breite Produktpalette für viele Industriezweige zu bieten hat. N World war schon immer ein Bezugspunkt für den Schiffbau. Unsere Produkte wurden entwickelt, um allen Bedingungen und Anforderungen der Arbeit in besonders schwierigen und extremen Umgebungen gerecht zu werden.

Eine unserer Stärken ist die Flexibilität und Dynamik unseres Unternehmens, das stets bereit ist, auf Kundenwünsche einzugehen und somit einen persönlicheren Service zu bieten.

Mithilfe der Erfahrung und der Fähigkeiten unseres Teams an Technikern und Ingenieuren können wir technologisch hochwertige Produkte herstellen, denn N World ist ein Unternehmen, das sich der Erforschung und Entwicklung von Produkten verschrieben hat, die der vom Markt geforderten kontinuierlichen Weiterentwicklung und Innovation gerecht werden können.

Unsere gesamte Produktion erfüllt höchste Qualitätsansprüche und ist für Langlebigkeit konzipiert. Zu den herausragenden Produkten unseres Unternehmens gehören die leichtesten Drahtvorschubsysteme der Welt sowie Koaxialkabel, die immer flexibler, handlicher und robuster werden.

N World ist in kürzester Zeit um das Vierfache gewachsen und hat es geschafft, sich auf immer internationalerer Ebene zu etablieren. Dies beweist, dass eine konstante Produktqualität, ständige technologische Innovation und nicht zuletzt die all unseren Kunden entgegengebrachte Aufmerksamkeit ein gewinnendes Unternehmenskonzept darstellen



DES MACHINES FACILES À UTILISER

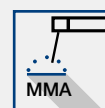
EINFACH ZU VERWENDENDE GERÄTE

MIG MAG (GMAW)



MIG MAG INVERTER

I-MIG 201 E PFC I-MIG 323 E



Code	Code		I-MIG 201 E PFC		I-MIG 323 E
			IMIG00001		IMIG00002
Alimentation mono hasée	Einphasen-Stromversorgung	V 50/60Hz	1x110 ± 10%	240 ± 10%	-
Alimentation triphasée	Dreiphasen-Stromversorgung	V 50/60Hz	-	-	3x400 ± 10%
Puissance installée	Installierte Leistung	Max kVA	4,0	6,2	7,4
Tension secondaire à vide	Leerlaufspannung	V	67		70
Plage de réglage	Einstellungsbereich	A	25-140	25-200	10-250
Cycle de travail à 40°	Auslastungsgrad bei 40°	A 100%	100A	140A	160
		A 60%	120A	170A	200
		A 40%	140A	200A	250
Fils	Drähte	mm	0,6-1,2		0,6-1,2
Normas	Normen		EN60974-1		EN60974-1
			EN60974-10		EN60974-10
Degré de protection	Schutzart	IP	23S		23S
Classe d'isolement	Isolationsklasse		H		H
Dimensions	Abmessungen	L	mm	505	630
		W	mm	210	240
		H	mm	330	450
Poids	Gewicht	Kg	15		24

Domaines d'application

- Charpenterie légère
- Chantiers
- Industrie automobile
- Maintenances ordinaires
- Serrurerie
- Carrosserie
- Installateurs

Anwendungsgebiete

- Leichte Zimmerei
- Schiffbau
- Automobilindustrie
- Regelmäßige Wartung
- Schlosserei
- Karosseriebau
- Installateure

Caractéristiques techniques et accessoires - Technische Eigenschaften und Zubehör



Torche MIG

Schweißbrenner MIG



Écran LCD

LCD Bildschirm



Câble de mise à la terre
4mt 25/32 mm²

Massekabel 4mt 25/32 mm²

I-MIG 201 E PFC I-MIG 323 E

MIG MAG INVERTER



Nombre de réglages
Schaltstufen



Refroid. forcé
Forcierte Kühlung



Amorçage "Lift arc"
"Lift-Arc"-Zündung



Instruments de mesure
Messinstrumente



Thermostat
Thermostat



Chariot poste à souder
Generator auf Wagen



Possibilité de
commande à distance
Fernsteuermöglichkeit



Comp. tens. de réseau élec.
Netzspannungsausgleich



MIG/MMA/TIG (WIG) LIFT

Bobines de 5 ou 15 kg
5 oder 15 kg Spule



MIG/MMA/TIG (WIG) LIFT

Bobines de 5 kg
5 kg Spule

Les générateurs I-MIG sont la dernière génération d'onduleurs multifonctions ; leurs principales caractéristiques sont leur taille compacte, leur robustesse et leur fiabilité. Ils sont équipés de la dernière technologie de modulation d'impulsions PWM. Les I-MIG sont dotés de la fonction de protection automatique intelligente contre les surtensions, les surintensités et les surchauffes. Le nouveau système LCD permet de guider et de simplifier la configuration et les procédures de soudage pour l'opérateur. L'I-MIG 201 est petit et léger, destiné à des bobines de fil de 5 kg (200 mm) avec chariot 2 rouleaux, tandis que l'I-MIG 323, plus robuste, est conçu pour des bobines de 15 kg (300 mm) avec 4 rouleaux.

Die I-MIG-Generatoren sind Mehrzweck-Inverter der neuesten Generation. Ihre Haupteigenschaften sind Kompaktheit, Robustheit und Zuverlässigkeit. Sie sind mit der modernsten Impuls-Technologie mit PWM-Modulation ausgestattet. Die I-MIG sollen automatisch und intelligent vor Überspannung, Überstrom und Überhitzung schützen. Das neue LCD-System dient als Anleitung und zur Erleichterung für den Bediener beim SETUP und bei den Schweißvorgängen. Der I-MIG 201 ist klein und leicht und für den Betrieb mit 5-kg-Drahtrollen (200 mm) mit 2-Rollen-Vorschub vorgesehen, während der I-MIG 323 etwas robuster ist und 15-kg-Drahtrollen (300 mm) mit einem 4-Rollen-Vorschubsystem aufnehmen kann.

MIG MAG INVERTER

I-MIG 201 LCD PULS I-MIG 353 LCD PULS



			I-MIG 201 LCD PULS	I-MIG 353 LCD PULS
Code	Code		IMIG00005	IMIG00006
Alimentation mono hasée	Einphasen-Stromversorgung	V 50/60Hz	1x220 ± 15%	-
Alimentation triphasée	Dreiphasen-Stromversorgung	V 50/60Hz	-	3x380/400 ± 15%
Puissance installée	Installierte Leistung	Max kVA	8,2	13,9
Tension secondaire à vide	Leerlaufspannung	V	67	70
Plage de réglage	Einstellungsbereich	A	MIG: 40-200 - MMA: 30-200 - TIG: 20-200	MIG: 40-350 - MMA: 30-300 - TIG: 20-300
Cycle de travail à 40°	Auslastungsgrad bei 40°	A 100%	160	250
		A 60%	200	300
		A 40%	-	350
Fils	Drähte	mm	0.8 - 1.2	0.8 - 1.2
Normas	Normen		EN60974-1	EN60974-1
			EN60974-10	EN60974-10
Degré de protection	Schutzart	IP	23S	23S
Dimensions	Abmessungen	L mm	460	850
		W mm	220	510
		H mm	375	800
Poids	Gewicht	Kg	15,6	44

Domaines d'application

- Charpenterie légère
- Chantiers
- Industrie automobile
- Maintenances ordinaires
- Serrurerie
- Carrosserie
- Installateurs

Anwendungsgebiete

- Leichte Zimmerei
- Schiffbau
- Automobilindustrie
- Regelmäßige Wartung
- Schlosserei
- Karosseriebau
- Installateure

Caractéristiques techniques et accessoires - Technische Eigenschaften und Zubehör



Torche MIG

Schweißbrenner MIG



Écran LCD

LCD Bildschirm



Câble de mise à terre
4mt 25/50 mm² AD1

Massekabel
4mt 25/50 mm² AD1

I-MIG 201 LCD PULS I-MIG 353 LCD PULS

MIG MAG INVERTER



N.º regulaciones
 N.º regulações



Refrig. forzada
 Arrefecimento forçado



Generador sobre ruedas
 Gerador no carro



Termostato
 Termóstato



Activación con "Lift arc"
 Ignição com "Lift arc"



Comp. tens. de red
 Comp. tens. de rede



Instrumentos de medida
 Instrumentos de medição



MIG/MMA/TIG (WIG) LIFT

Bobines de 5 ou 15 kg
 5 oder 15 kg Spule



Version avec système de refroidissement
 Version mit Kühlsystem



MIG/MMA/TIG (WIG) LIFT

Bobines de 5 kg
 5 kg Spule

Les générateurs I-MIG PULS sont la dernière génération d'onduleurs multifonctions ; leurs principales caractéristiques sont leur taille compacte, leur robustesse et leur fiabilité. Ils sont équipés de la dernière technologie de modulation d'impulsions PWM. Les I-MIG sont dotés de la fonction de protection automatique intelligente contre les surtensions, les surintensités et les surchauffes. Le nouveau système LCD permet de guider et de simplifier la configuration et les procédures de soudage pour l'opérateur. L'I-MIG 201 est petit et léger, destiné à des bobines de fil de 5 kg (200 mm) avec chariot 2 rouleaux, tandis que l'I-MIG 323, plus robuste, est conçu pour des bobines de 15 kg (300 mm) avec 4 rouleaux.

Die I-MIG PULS-Generatoren sind Mehrzweck-Inverter der neuesten Generation. Ihre Haupteigenschaften sind Kompaktheit, Robustheit und Zuverlässigkeit. Sie sind mit der modernsten Impuls-Technologie mit PWM-Modulation ausgestattet. Die I-MIG sollen automatisch und intelligent vor Überspannung, Überstrom und Überhitzung schützen. Das neue LCD-System dient als Anleitung und zur Erleichterung für den Bediener beim SETUP und bei den Schweißvorgängen. Der I-MIG 201 ist klein und leicht und für den Betrieb mit 5-kg-Drahtrollen (200 mm) mit 2-Rollen-Vorschub vorgesehen, während der I-MIG 323 etwas robuster ist und 15-kg-Drahtrollen (300 mm) mit einem 4-Rollen-Vorschubsystem aufnehmen kann.

MIG MAG

BLUE COMPACT



			BLUE COMPACT 303	BLUE COMPACT 353	BLUE COMPACT 403	BLUE COMPACT 503
Code	Code		BLCO00002	BLCO00003	BLCO00004	BLCO00005
Alimentation triphasée	Dreiphasen-Stromversorgung	V 50/60Hz	230/400	230/400	230/400	230/400
Puissance installée	Installierte Leistung	Max kVA	12,3	17,6	17,6	26
Fusible retardé	Träge Sicherung	A	16/10	25/16	25/16	35/20
Tension secondaire à vide	Leerlaufspannung	V	17-41	17-44	17-44	17-51
Nbre de réglages	Schaltstufen	n°	20	30	30	30
Plage de réglage	Einstellungsbereich	A	40-300	40-350	40-400	50-500
Cycle de travail à 40°	Auslastungsgrad bei 40°	A 100%	177	220	250	300
		A 60%	230	267	306	400
		A 40%	300	350	400	500
Fils	Drähte	mm	0,8-1,2	0,8-2,0	0,8-2,0	0,8-2,4
Normes	Normen		EN60974-1	EN60974-1	EN60974-1	EN60974-1
			EN60974-10	EN60974-10	EN60974-10	EN60974-10
Degré de protection	Schutzart	IP	23S	23S	23S	23S
Classe d'isolement	Isolationsklasse		H	H	H	H
Dimensions	Abmessungen	L mm	920	920	920	920
		W mm	520	520	520	520
		H mm	830	830	830	830
Poids	Gewicht	Kg	88	100	100	103

Caractéristiques techniques et accessoires - Technische Eigenschaften und Zubehör



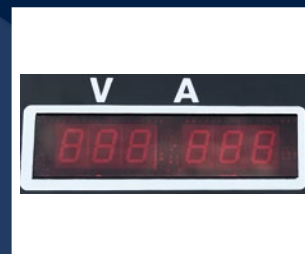
Entraînement 4 galets en aluminium

4-Rollen-Vorschub aus Aluminium



Amplio compartimento para bobinas de hasta 20kg ø 300mm

Großes Rollenhalterfach bis 20kg, ø 300 mm



Kit numérique V+A

Digital-Kit V+A

BLUE COMPACT

MIG MAG



Nombre réglages
Schaltstufen



Thermostat
Thermostat



Refroid. forcé
Forcierte Kühlung



Chariot poste à souder
Generator auf Wagen



Burn back
Rückbrand



Réglage du temps pour
soudage par points
Punktschweiß-Timer



Instruments de mesure
Messinstrumente

Domaines d'application

- Charpenterie légère
- Charpenterie moyenne-lourde
- Industrie automobile
- Tôlerie
- Construction
- Carrosserie
- Maintenances ordinaires

Anwendungsgebiete

- Leichte Zimmerei
- Mittlere/schwere Zimmerei
- Automobilindustrie
- Blechbearbeitung
- Bauwesen
- Karosseriebau
- Regelmäßige Wartung



Les postes à souder Blue Compact ont été réalisés pour satisfaire les exigences de la petite et moyenne charpenterie. Le Blue Compact est équipé d'un système d'alimentation du fil intégré, la vitesse du fil fonctionne en 2 temps et 4 temps et par pointage.

Die Blue-Compact-Anlagen wurden speziell für die Anforderungen kleinerer und mittlerer Zimmereibetriebe entwickelt. Blue Compact ist mit einem eingebauten Drahtvorschub ausgestattet, die Drahtgeschwindigkeit ist im 2/4-Takt und für das Punktschweißen geregelt.

MIG MAG

BLUE ONE



			BLUE ONE 303	BLUE ONE 353	BLUE ONE 403	BLUE ONE 503	
Code	Code		BLO000001	BLO000002	BLO000003	BLO000004	
Alimentation triphasée	Dreiphasen-Stromversorgung	V 50/60Hz	230/400	230/400	230/400	230/400	
Puissance installée	Installierte Leistung	Max kVA	12,3	17,6	17,6	26	
Fusible retardé	Träge Sicherung	A	16/10	25/16	25/16	35/20	
Tension secondaire à vide	Leerlaufspannung	V	17-41	17-44	17-44	17-51	
Nbre de réglages	Schaltstufen	n°	20	30	30	30	
Plage de réglage	Einstellungsbereich	A	40-300	40-350	40-400	50-500	
Cycle de travail à 40°	Auslastungsgrad bei 40°	A 100%	177	220	250	300	
		A 60%	230	267	306	400	
		A 40%	300	350	400	500	
Fils	Drähte	mm	0,8-1,2	0,8-2,0	0,8-2,0	0,8-2,4	
Normes	Normen		EN60974-1	EN60974-1	EN60974-1	EN60974-1	
			EN60974-10	EN60974-10	EN60974-10	EN60974-10	
Degré de protection	Schutzart	IP	23S	23S	23S	23S	
Classe d'isolement	Isolationsklasse		H	H	H	H	
Dimensions	Abmessungen	L	mm	920	920	920	920
		W	mm	520	520	520	520
		H	mm	830	830	830	830
Poids	Gewicht	Kg	86	94	94	101	

Domaines d'application

- Charpenterie légère
- Charpenterie moyenne-lourde
- Industrie automobile
- Tôlerie
- Construction
- Carrosserie
- Maintenances ordinaires

Anwendungsgebiete

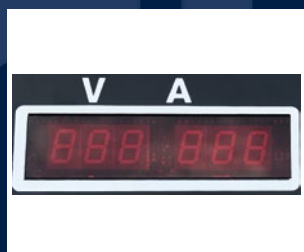
- Leichte Zimmerei
- Mittlere/schwere Zimmerei
- Automobilindustrie
- Blechbearbeitung
- Bauwesen
- Karosseriebau
- Regelmäßige Wartung

Caractéristiques techniques et accessoires - Technische Eigenschaften und Zubehör



Entraînement 4 galets en aluminium

4-Rollen-Vorschub aus Aluminium



Kit numérique V+A

Digital-Kit V+A



Système de refroidissement W POWER 8

Kühlsystem W POWER 8

BLUE ONE

MIG MAG



Nombre de réglages
Schaltstufen



Thermostat
Thermostat



Refroid. forcé
Forcierte Kühlung



Chariot poste à souder
Generator auf Wagen



Burn back
Rückbrand



Réglage du temps pour
soudage par points
Punktschweiß-Timer



Instruments de mesure
Messinstrumente



Version avec système de refroidissement
Version mit Kühlsystem



Les systèmes Blue One conviennent au soudage semi-automatique avec fils fourrés à âme, en acier, acier inox et cuivre. Ils présentent un encombrement réduit tout en maintenant des performances d'un grand professionnalisme. La tension de soudage est réglée grâce à des commutateurs à positions présents sur le système, tandis que les autres fonctions se trouvent sur le système d'alimentation du fil.

Die Blue-One-Anlagen eignen sich zum halbautomatischen Schweißen von Stahl, Edelstahl, Aluminium und Kupfer mit Voll- oder Fülldraht. Die Rahmenabmessungen sind relativ gering, wobei die professionelle Leistung gewährleistet bleibt. Die Schweißspannung wird über Stufenschalter am Gerät eingestellt, die anderen Steuereinrichtungen befinden sich am Netzteil.

WIRE FEEDER

SKY 4S - WLF 4S



			SKY 4S	WLF 4S	
Code	Code	Standard	SKY000002	WLF000002	
Alimentation	Stromversorgung	V ac	42/24	42/24	
Réglage fil	Drahtgeschwindigkeit	m/min.	0,2-23	0,2-23	
Sélecteur	Timer-Auswahl		2/4 T	2/4T	
Bouton d'avancement du fil	Drahtvorschub-Taste		de série/serienmäßig	de série/serienmäßig	
Bouton essai gaz	Gastest-Taste		de série/serienmäßig	de série/serienmäßig	
Cache-bobine en ABS	Trommelabdeckung aus ABS	Kg	de série/serienmäßig	-	
Dimensions	Abmessungen	L	mm	700	660
		W	mm	245	240
		H	mm	400	450
Poids	Gewicht	Kg	14	18	

Caractéristiques techniques et accessoires - Technische Eigenschaften und Zubehör



Entraînement 4 galets
en aluminium

4-Rollen-Vorschub aus
Aluminium



Cache-bobine \varnothing 300 mm

Trommelabdeckung \varnothing 300 mm

SKY 4S - WLF 4S

WIRE FEEDER



La Série Sky 4S/WLF 4S a été réalisée pour être appliquée aux générateurs avec le réglage par paliers de la tension de soudage, comme nos BLUE ONE. Ils sont équipés de : réglage de la vitesse du fil, kit 2/4 temps, essai de gaz, test du fil; kit numérique V+A, débitmètre et tachymètre. Le fil est poussé par un système de traction à 4 rouleaux.

Die Sky 4S/WLF 4 S Serie wurde entworfen zur Anwendung mit Stromquellen, um den Schweißstrom schrittweise zu regeln, wie bei unserer BLUE ONE. Die Sky 4S/WLF 4 Serie ist komplett ausgestattet mit *Schweißdrahtgeschwindigkeitsregler, Kit 2/4 Takt, Gastest, Drahttest; auf Anfrage digital Kit V+A, Flowmeter und Tachometer. Der Draht wird über ein 4-Rollen-System gefördert.

LIGNE INDUSTRIELLE

INDUSTRIE-LINIE



INDUSTRIAL LINE



I-SKY REVOLUTION

THE NEW FRONTIER OF WELDING

Pulse

Double Pulse

I-Cold Pulse

P.A.W.

MMA Rod-Pulse

Industry 4.0



N WORLD DESIGN



COMMANDE INNOVANTE DE TECHNOLOGIE HI-TECH 4.0 INNOVATIVE HI-TECH KONTROLLE 4.0

Indication des épaisseurs à souder en fonction des paramètres sélectionnés

Indikation für die zu verschweißende Materialstärke gemäß ausgesuchten Parametern

Carte de contrôle révolutionnaire HI-TECH avec technologie 4.0, intuitive, robuste et ultra performante

Revolutionäres HI-TECH Display mit 4.0 Technologie, intuitiv, robust und mit Ultraleistung

31 programmes de soudage synergique pulsés à rappeler, pour fils 0,8-1,0-1,2-1,6 mm, acier-aluminium-acier inox-inconel-cuivre-animé

Synergiepuls-Schweißprogramme zum Abrufen für 0,8-1, 0-1, 2-1,6 mm Drähte, unterschiedliche Aluminiumlegierungen-INOX-Stahl-Nickel-Kupfer-Basis

Possibilité d'enregistrer 30 programmes de soudage, avec 3 programmes automatiquement récupérables avec le bouton de la torche

Speichermöglichkeit von bis zu 30 Schweißprogrammen, mit 3 Programmen, welche automatisch über den Taster am Schweißbrenner abgerufen werden können.

Kit de connexion de la torche Push-Pull

Kit für Verbindung des Push-Pull-Schweißbrenners

Sur demande, nous réalisons un programme spécifique pour votre fil spécial

Auf Anfrage entwickeln wir spezielle Programme für spezielle Drähte oder Materialien



Câbles de branchement à l'eau
Wasser-Anschlusskabel



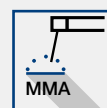
Système de refroidissement W POWER 8
Kühlsystem W POWER 8



Chariot de support d'onduleur BM 503-603
BM 503-603 Inverter-Transportwagen

MIG MAG

BLUE MAX 503-603 I-SKY REVOLUTION



			BLUE MAX 503 SP	BLUE MAX 603 SP
Code	Code		BLM000001	BLM000004
Alimentation triphasée	Dreiphasen-Stromversorgung	V 50/60Hz	3x400 ± 10%	3x400 ± 10%
Puissance installée	Installierte Leistung	Max kVA	12,4	18
Tension secondaire à vide	Leerlaufspannung	V	80	80
Plage de réglage	Einstellungsbereich	A	4-450	4-550
Cycle de travail à 40°	Auslastungsgrad bei 40°	A 100%	380	450
		A 60%	450	550
Fils	Drähte	mm	0,6-2,0	0,6-2,4
Normes	Normen		EN60974-1	EN60974-1
			EN60974-10	EN60974-10
Degré de protection	Schutzart	IP	23S	23S
Classe d'isolement	Isolationsklasse		H	H
Dimensions	Abmessungen	L	mm	680
		W	mm	300
		H	mm	435
Poids	Gewicht	Kg	48	50

Domaines d'application

- Charpenterie moyenne-lourde
- Charpenterie lourde
- Chantiers
- Industrie automobile
- Industrie militaire
- Industrie nucléaire
- Installations pétrochimiques
- Mines

Anwendungsgebiete

- Mittlere/schwere Zimmerei
- Schwere Zimmerei
- Schiffbau
- Automobilindustrie
- Rüstungsindustrie
- Nuklearindustrie
- Petrochemische Anlagen
- Bergbau

Caractéristiques techniques et accessoires - Technische Eigenschaften und Zubehör



Mini-chariot evolution
BM 503 - 603

Mini-Wagen Evolution
BM 503 - 603



Entraînement 4 galets
en aluminium

4-Rollen-Vorschub aus
Aluminium



Câbles coaxiaux de raccordement

Koaxiale Verbindungskabel

BLUE MAX 503-603 I-SKY REVOLUTION

MIG MAG



Nombre réglages
Schaltstufen



Refroid. forcé
Forcierte Kühlung



Amorçage "Lift arc"
"Lift-Arc"-Zündung



Instruments de mesure
Messinstrumente



Thermostat
Thermostat



Chariot poste à souder
Generator auf Wagen



Possibilité de
commande à distance
Fernsteuermöglichkeit



Comp. tens. de réseau élec.
Netzspannungsausgleich



Bobines de 5 ou 15 kg
5 oder 15 kg Spule



Carte de commande
Steuerkarte

Le générateur BLUE MAX 503-603, est un inverter multifonction, à haute puissance, capable de travailler dans les environnements les plus difficiles. Associé au innovant devidoirs de fil I-SKY REVOLUTION 4.0, le transforme en un véritable générateur MIG/MAG, avec la fonction MMA appellable automatiquement sur le remorqueur sans devoir retourner au générateur. Sa puissance permet de travailler dans la version à air jusqu'à 50 mètres de distance. Nous recommandons de ne pas dépasser 30 mètres dans la version refroidie par eau. Unique en son genre, I-SKY REVOLUTION 4.0 représente le HI-TECH des systèmes d'alimentation en fil, un concentré de simplicité, de robustesse et de haute technologie.

Die Stromquelle BM 503-603 ist ein multifunktionaler Inverter mit großer Power und dadurch in der Lage, in den meisten Bereichen der Schwerindustrie problemlos eingesetzt zu werden. In der Verbindung mit dem innovativen I-SKY REVOLUTION 4.0 Drahtvorschubkoffer verwandeln sie sich zu einer kraftvollen MIG MAG Schweißanlage. Man kann direkt vom Koffer aus die Elektrodenschweißoption aufrufen, ohne dafür zur Stromquellen zurückzugehen. Die Power erlaubt es einem, mit einem bis zu 50 m gasgekühltem Zwischenschlauchpaket zu arbeiten. In der wassergekühlten Version empfehlen wir nicht mehr als 30 m. Einzigartig in seiner Art repräsentiert I-SKY REVOLUTION 4.0 das "non plus ultra" der Drahtvorschubkoffer. Ein Zusammenspiel von Einfachheit und Robustheit vereint mit hochtechnologischem Fortschritt.

INDUSTRIAL LINE

THE NEW FRONTIER OF WELDING

Pulse

Double Pulse

MMA Rod-Pulse



N WORLD DESIGN

PANNEAU DE COMMANDE INNOVANT

INNOVATIVE KONTROLLE



Sélection du diamètre des fils de soudage : 0,8-1,0-1,2-1,6mm
Auswahl der Durchmesser des Schweißdrahts in 0,8-1,0-1,2-1,6 mm

Sélecteur de programmes synergiques pulsés de fils de soudage : fer/acier, aluminium, acier inoxydable, soudure.
Auswahl synergiegepulster Programme für Schweißdrähte: Eisen / Stahl, Aluminium, Edelstahl, MIG-Löten

Variation de la fréquence du double pulsation.
Doppelpuls Frequenzänderung

Double pulsation ON/OFF
Doppelpuls ON/OFF



Câbles de branchement à l'eau
Wasser-Anschlusskabel



Système de refroidissement W POWER 8
Kühlsystem W POWER 8



Chariot de support inverter
Fahrwagen für den Inverte

MIG MAG

BLUE MAX 403 S2P SKY 4 RS 2P



			BLUE MAX 403 S2P
Code	Code		BLM000005
Alimentation triphasée	Dreiphasen-Stromversorgung	V 50/60Hz	3x400 ± 10%
Puissance installée	Installierte Leistung	Max kVA	11,2
Tension secondaire à vide	Leerlaufspannung	V	70
Plage de réglage	Einstellungsbereich	A	4-400
Cycle de travail à 40°	Auslastungsgrad bei 40°	A 100%	340
		A 60%	400
Fils	Drähte	mm	0,6-1,6
Normes	Normen		EN60974-1
			EN60974-10
Degré de protection	Schutzart	IP	23S
Classe d'isolement	Isolationsklasse		H
Dimensions	Abmessungen	L mm	600
		W mm	250
		H mm	460
Poids	Gewicht	Kg	32

Domaines d'application

- Charpenterie moyenne-lourde
- Charpenterie lourde
- Chantiers
- Industrie automobile
- Industrie militaire
- Industrie nucléaire
- Installations pétrochimiques
- Mines

Anwendungsgebiete

- Mittlere/schwere Zimmerei
- Schwere Zimmerei
- Schiffbau
- Automobilindustrie
- Rüstungsindustrie
- Nuklearindustrie
- Petrochemische Anlagen
- Bergbau

Caractéristiques techniques et accessoires - Technische Eigenschaften und Zubehör



Mini-chariot evolution
(BM 403)

Mini-Wagen Evolution
(BM 403)



Entraînement 4 galets
en aluminium

4-Rollen-Vorschub aus
Aluminium



Câbles coaxiaux de raccordement

Koaxiale Verbindungskabel

BLUE MAX 403 S2P SKY 4 RS 2P

MIG MAG



nbre réglages
Schaltstufen



Refroid. forcé
Forcierte Kühlung



Amorçage "Lift arc"
"Lift-Arc"-Zündung



Instruments de mesure
Messinstrumente



Thermostat
Thermostat



Chariot poste à souder
Generator auf Wagen



Possibilité de
commande à distance
Fernsteuermöglichkeit



Comp. tens. de réseau élec
Netzspannungsausgleich



Bobines de 5 ou 15 kg
5 oder 15 kg Spule

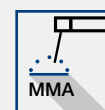


Le générateur BLUE MAX 403, associé au dévidoirs de fil SKY 4RS 2P est un système synergique pulsé (double pulsé), capable de soude en pulsé jusqu'à une distance de 30 mètres. Il se présente comme un générateur robuste, compact et performant. Simple et intuitif dans son utilisation. Un système multifonction pour le soudage MIG/MAG-MMA-TIG LIFT.

Der Generator BLUE MAX 403 ist in Kombination mit dem innovativen Drahtvorschub SKY 4RS 2P ein Synergie/Puls-System (Doppelpuls), das bis zu einer Entfernung von 30 m gepulst, schweißen kann. Optisch wie ein robuster, kompakter und leistungsstarker Generator. Einfach in der Bedienung. Ein Multifunktionssystem für das MIG/MAG—MMA-TIG-Schweißen

MIG MAG

NEW BLUE STAR



			NEW BLUE STAR 400	NEW BLUE STAR 500	NEW BLUE STAR 600	NEW BLUE STAR 700	
Code	Code		BLS000004	BLS000006	BLS000020	BLS000030	
Alimentation triphasée	Dreiphasen-Stromversorgung	V 50/60Hz	230/400	230/400	230/400	230/400	
Puissance installée	Installierte Leistung	Max kVA	22,9	31,5	40,2	47,2	
Tension secondaire à vide	Leerlaufspannung	V	70	70	70	76	
Plage de réglage	Einstellungsbereich	A	40-400	50-500	50-600	50-700	
Cycle de travail	Auslastungsgrad	A 100%	310	400	500	600	
		A 60%	400	500	600	700	
Fils	Drähte	mm	0,8-1,6	0,8-2,0	0,8-2,4	0,8-3,2	
Normas	Normen		EN60974-1	EN60974-1	EN60974-1	EN60974-1	
			EN60974-10	EN60974-10	EN60974-10	EN60974-10	
Degré de protection	Schutzart	IP	23S	23S	23S	23S	
Classe d'isolement	Isolationsklasse		H	H	H	H	
Dimensions	Abmessungen	L	mm	901	901	901	901
		W	mm	718	718	718	718
		H	mm	851	851	851	851
Poids	Gewicht	Kg	145	158	202	220	

Caractéristiques techniques et accessoires - Technische Eigenschaften und Zubehör



Entraînement 4 galets en aluminium

4-Rollen-Vorschub aus Aluminium



Câbles de branchement à l'eau

Wasser-Anschlusskabel



Système de refroidissement W POWER 8

Kühlsystem W POWER 8

NEW BLUE STAR

MIG MAG



Nombre réglages
Schaltstufen



Thermostat
Thermostat



Refroid. forcé
Forcierte Kühlung



Chariot poste à souder
Generator auf Wagen



Instruments de mesure
Messinstrumente



Possibilité de
commande à distance
Fernsteuermöglichkeit

Domaines d'application

- Charpenterie moyenne-lourde
- Charpenterie lourde
- Chantiers
- Industrie automobile
- Industrie militaire
- Industrie nucléaire
- Installations pétrochimiques
- Mines

Anwendungsgebiete

- Mittlere/schwere Zimmerei
- Schwere Zimmerei
- Schiffbau
- Automobilindustrie
- Rüstungsindustrie
- Nuklearindustrie
- Petrochemische Anlagen
- Bergbau



Les installations BLUE STAR sont des générateurs triphasés avec régulation électronique de la tension de soudage par des thyristors, qui nous permettent d'obtenir tous les avantages dérivant de l'arc électrique en réglage continu : absence de projections, soudage de tôles minces (de 1,5mm d'épaisseur), en acier et inox, avec une excellente finition de surface du cordon de soudage. De plus, ceux-ci sont équipés d'un dispositif électronique en mesure de compenser les variations de tension du réseau électrique de +/- 15%. Ces postes à souder sont particulièrement indiqués pour le soudage semi-automatique, avec fils fourrés et avec âme, en acier, acier inox, aluminium pour procédé de soudage MIG-MAG, PULSÉ et MMA si le client en fait la demande.

BLUE STAR Systeme sind 3-Phasen-Generatoren mit elektronischer Regelung der Schweißspannung durch Thyristoren, mit denen wir alle Vorteile des Lichtbogens bei kontinuierlicher Regelung nutzen können: Keine Spritzer, schweißen dünner Blecher (1,5 mm dick), Stahl und Edelstahl mit ausgezeichneter Schweißnahtoberfläche. Darüber hinaus verfügen sie über eine elektronische Vorrichtung, die Schwankungen der Netzspannung von bis zu +/- 15 % ausgleichen kann. Diese Generatoren eignen sich für das halbautomatische Schweißen von Stahl, Edelstahl und Aluminium mit Voll- und Fülldraht im MIG/MAG-, IMPULS- und auf Wunsch im MMA-Verfahren.

WIRE FEEDER

NEW SKY 4D 2.0



			SKY 4 D 2.0	
Code	Code	Standard	SKY000020	
Alimentation	Stromversorgung	V ac	42/24	
Réglage fil	Drahtgeschwindigkeit	m/min.	0,2-23	
Sélecteur	Timer-Auswahl		2/4 T	
Bouton d'avancement du fil	Drahtvorschub-Taste		de série/serienmäßig	
Brûlure finale du fil	Endkrater-Füll-Strom		de série/serienmäßig	
Kit Digital V+A	Kit Digital V+A		de série/serienmäßig	
Kit de 4 ruedas Ø80	4 Rollen Kit Ø80		de série/serienmäßig	
Bouton essai gaz	Gastest-Taste		de série/serienmäßig	
Cache-bobine en ABS	Trommelabdeckung aus ABS	15 Kg	de série/serienmäßig	
Dimensions	Abmessungen	L	mm	700
		W	mm	300
		H	mm	520
Poids	Gewicht	Kg	20	

Caractéristiques techniques et accessoires - Technische Eigenschaften und Zubehör



Entraînement 4 galets
en aluminium

4-Rollen-Vorschub aus
Aluminium



Cache-bobine Ø 300 mm

Trommelabdeckung Ø 300 mm



Kit numérique V+A EVOLUTION
avec présélection des paramètres
de soudage et possibilité du Kit
pour enregistrer 5 programmes de
soudage

V+A Evolution: Digitalkit mit
Vorauswahl der Schweißparam-
eter und der Möglichkeit, fünf
Schweißprogramme zu speichern

NEW SKY 4D 2.0

WIRE FEEDER



Le nouveau Sky 4D 2.0 a été réalisé pour être adapté à tous les générateurs de soudage sur le marché, avec un contrôle de stabilité en soudure jusqu'aux courants les plus bas. Il est complet de: réglage/présélection de la tension, réglage/présélection de la vitesse du fil, kit 2/4 temps, gaz teste, fil teste, Burn-back, kit numérique V+A et moteur tachymétrique. Kit 5 programmes de soudage et de débitmètre sur demande. Le fil est poussé par un système de traction à 4 rouleaux.

Der neue Sky 4D 2.0 wurde so konzipiert, dass er an alle Schweißgeneratoren auf dem Markt angepasst werden kann. Die Schweißstabilität wird bis zu den niedrigsten Strömen überprüft. Es wird komplett geliefert mit: Spannungsregelung/Vorauswahl, Einstellung/Vorauswahl der Drahtfördergeschwindigkeit. Kit 2/4 Takt, Gastest, Drahttest, automatisches Drahteinfädeln, digitales Kit V+A und Tachometer. Auf Anfrage ist es möglich, ein Kit für 5 Schweißprogramme und Durchflussmesser zu bekommen. Der Draht wird von einem 4-Rollen-Drahtvorschubsystem angetrieben.

SPÉCIALISTES DES CHANTIERS NAVALS

WERFTSPEZIALISTEN



NAVY LINE





SHIP YARD SPECIALISTS





			NEW BLUE STAR 400	NEW BLUE STAR 500	NEW BLUE STAR 600	
Code	Code		BLS000004	BLS000006	BLS000020	
Alimentation triphasée	Dreiphasen-Stromversorgung	V 50/60Hz	230/400	230/400	230/400	
Puissance installée	Installierte Leistung	Max kVA	22,9	31,5	40,2	
Tension secondaire à vide	Leerlaufspannung	V	60	60	60	
Plage de réglage	Einstellungsbereich	A	40-400	50-500	50-600	
Cycle de travail à 40°	Auslastungsgrad bei 40°	A 100%	310	400	500	
		A 60%	400	500	600	
Fils	Drähte	mm	0,8-1,6	0,8-2,0	0,8-2,4	
Normes	Normen		EN60974-1	EN60974-1	EN60974-1	
			EN60974-10	EN60974-10	EN60974-10	
Degré de protection	Schutzart	IP	23S	23S	23S	
Classe d'isolement	Isolationsklasse		H	H	H	
Dimensions	Abmessungen	L	mm	901	901	901
		W	mm	718	718	718
		H	mm	851	851	851
Poids	Gewicht	Kg	145	158	202	

Domaines d'application

- Charpenterie moyenne-lourde
- Charpenterie lourde
- Chantiers
- Industrie automobile
- Industrie militaire
- Industrie nucléaire
- Installations pétrochimiques
- Mines

Anwendungsgebiete

- Mittlere/schwere Zimmerei
- Schwere Zimmerei
- Schiffbau
- Automobilindustrie
- Rüstungsindustrie
- Nuklearindustrie
- Petrochemische Anlagen
- Bergbau

Caractéristiques techniques et accessoires - Technische Eigenschaften und Zubehör



Dispositif pour électrode MMA avec FR 303

Vorrichtung für MMA-Elektrode mit FR 303



Système de refroidissement W POWER 8

Kühlsystem W POWER 8



Une nouvelle génération de câbles coaxiaux de raccordement

Neue Generation von Koaxial-Verbindungskabeln

NEW BLUE STAR NAVY

MIG MAG



nbre réglages
Schaltstufen



Thermostat
Thermostat



Possibilité de
commande à distance
Fernsteuermöglichkeit



Instruments de mesure
Messinstrumente



Refruid. forcé
Forcierte Kühlung



Comp. tens. de réseau élec.
Netzspannungsausgleich



Chariot poste à souder
Generator auf Wagen



Le système Blue Star Navy a été spécialement conçu en collaboration avec les plus grands chantiers navals italiens et internationaux pour résoudre des problèmes spécifiques et offrir des fonctions indispensables aux chantiers. Ces générateurs permettent un soudage à l'électrode enrobée (MMA) et au fil (MIG-MAG) avec fil standard ou tubulaire, en acier, acier inox, aluminium et cuivre. Toutes les fonctions se trouvent sur le dévidoir qui fait partie intégrante du système ; il est ainsi possible de satisfaire les exigences les plus diverses. De plus, le générateur peut être équipé d'un arrêt automatique qui non seulement permet de réduire la consommation d'énergie pendant la période d'inactivité mais qui garantit aussi une plus grande sécurité pour le soudeur.

Der Blue Star Navy wurde speziell in Zusammenarbeit mit großen italienischen und internationalen Werften entwickelt, um spezifische Probleme zu lösen und unverzichtbare Funktionen für den Schiffbau zu bieten. Diese Generatoren ermöglichen das Schweißen von Stahl, Edelstahl, Aluminium und Kupfer mit beschichteten Elektroden (MMA) und mit Draht (MIG-MAG) unter Verwendung von Standard- und Hohldraht. Alle Kontrollfunktionen sind am Drahtvorschubgerät vorgesehen, das eine echte Ergänzung zur Gesamtanlage darstellt. Auf diese Weise können wir auch den ungewöhnlichsten Anforderungen gerecht werden. Darüber hinaus kann der Generator mit einem automatischen Abschaltssystem versehen werden, der nicht nur den Energieverbrauch in Momenten der Nichtnutzung senkt, sondern dem Bediener auch größere Sicherheit bietet.

WIRE FEEDER

SKY YARD



			SKY YARD 5 4R *	SKY YARD 15 4R**
Code	Code	Remote	SKYY00001	SKYY00002
			SKY YARD 5 4D *	SKY YARD 15 4D**
Code	Code	Digital	SKYY00005	SKYY00006
Alimentation	Stromversorgung	V ac	42/24	42/24
Réglage fil	Drahtgeschwindigkeit	m/min.	0,2-23	0,2-23
Sélecteur	Timer-Auswahl		2/4 T	2/4 T
Bouton d'avancement du fil	Drahtvorschub-Taste		de série/serienmäßig	de série/serienmäßig
Bouton essai gaz	Gastest-Taste		de série/serienmäßig	de série/serienmäßig
Burn back	Rückbrand		de série/serienmäßig	de série/serienmäßig
Dimensions	Abmessungen	L	mm	464
		W	mm	176
		H	mm	366
Poids	Gewicht	Kg	8,5	12,5

* Pour bobines de 5 kg - Für Spulen mit 5 kg

** Pour bobines de 15 kg - Für Spulen mit 15 kg

A la demande

- Kit Numérique V+A
- Kit Électrode MMA
- Kit Burn Back
- Kit 5 Programmes
- Kit refroid. à l'eau

Auf Anfrage

- Digital-Kit V+A
- MMA-Elektrodenkit
- Rückbrand-Kit
- 5-Programm-Kit
- Wasserkühlungskit

Domaines d'application

- Chantiers navals
- Mines
- Terrains difficiles
- Oléoducs et pipelines
- Autres

Anwendungsgebiete

- Werften
- Bergbau
- Schwer zugängliches Gelände
- Pipelines und Leitungssysteme
- Sonstiges

Caractéristiques techniques et accessoires - Technische Eigenschaften und Zubehör



Entraînement 4 galets en aluminium

4-Rollen-Vorschub aus Aluminium



Débitmètre

Durchflussmesser



Kit numérique V+A EVOLUTION avec présélection des paramètres de soudage et possibilité du Kit pour enregistrer 5 programmes de soudage

V+A Evolution: Digitalkit mit Vorauswahl der Schweißparameter und der Möglichkeit, fünf Schweißprogramme zu speichern

SKY YARD

WIRE FEEDER



SKY YARD 15



SKY YARD 5



SKY YARD 5-15 P

Nouveau kit avec 5 programmes de soudage
Neues Kit für Programmierung von 5 Schweißprogrammen

LE SYSTÈME D'ENTRAÎNEMENT LE PLUS LÉGER AU MONDE DER LEICHTESTE VORSCHUB DER WELT

Indestructible, protégé des décharges électriques, protégé de l'eau, extrêmement léger. Il est équipé de : système d'entraînement à 4 galets pour fils entre 0,8 et 2,4 mm, débitmètre pour le contrôle du gaz, fonction test de gaz, fonction test du fil, 2/4 temps. Dans la version numérique, présélection des paramètres de soudage également pour la fonction électrode (MMA). Aujourd'hui, avec les nouveaux kits, vous pouvez enregistrer et récupérer jusqu'à 5 programmes de soudage.

Unzerstörbar, stromschlagsicher, wassergeschützt und sehr leicht. Verfügt über: 4-Rollen-Vorschubeinheit für Drähte mit 0,8 - 2,4 mm, Gaskontroll-Durchflussmesser, Gastest, Drahttest, 2/4-Taktfunktion. In der digitalen Version ist die Vorauswahl der Schweißparameter auch für die Elektrodenfunktion (MMA) möglich. Mit dem neuen Kit können bis zu 5 Schweißprogramme voreingestellt, gespeichert und abgerufen werden



			NAVY EVO 5 4*	
Code	Code	Standard	NWF000002	
		Digital	NWF000004	
Alimentation	Stromversorgung	V ac	42/24	
Réglage fil	Drahtgeschwindigkeit	m/min.	0,2-23	
Sélecteur	Timer-Auswahl		2/4 T	
Bouton d'avancement du fil	Drahtvorschub-Taste		de série/serienmäßig	
Bouton essai gaz	Gastest-Taste		de série/serienmäßig	
Burn back	Rückbrand		de série/serienmäßig	
Dimensions	Abmessungen	L	mm	500
		W	mm	187
		H	mm	310
Poids	Gewicht	Kg	12,5	

* Pour bobines de 5 kg - Für Spulen mit 5 kg

A la demande

- Kit Numérique V+A
- Kit Électrode MMA
- Kit Burn Back
- Kit 5 Programmes
- Kit refroid. à l'eau

Auf Anfrage

- Digital-Kit V+A
- MMA-Elektrodenkit
- Rückbrand-Kit
- 5-Programm-Kit
- Wasserkühlungskit

Domaines d'application

- Chantiers navals
- Mines
- Terrains difficiles
- Oléoducs et pipelines
- Autres

Anwendungsgebiete

- Werften
- Bergbau
- Schwer zugängliches Gelände
- Pipelines und Leitungssysteme
- Sonstiges

Caractéristiques techniques et accessoires - Technische Eigenschaften und Zubehör



Entraînement 4 galets en aluminium

4-Rollen-Vorschub aus Aluminium



Débitmètre

Durchflussmesser



Kit numérique V+A EVOLUTION avec présélection des paramètres de soudage et possibilité du Kit pour enregistrer 5 programmes de soudage

V+A Evolution: Digitalkit mit Vorauswahl der Schweißparameter und der Möglichkeit, fünf Schweißprogramme zu speichern

NAVY EVO 5 4 S/D

MIG MAG



NAVY EVO 5 4 digital



NAVY EVO 5 4 standard



1-5 PROGRAMMES
1-5 SCHWEISSPROGRAMMEN

NEW DESIGN

Le NAVY EVO 5 4 S/D est un système d'alimentation miniaturisé pour bobines de 5 Kg, conçu tout spécialement pour les chantiers navals. Ce poste permet d'effectuer le soudage MIG et à électrode enrobée et notamment, de contrôler : la vitesse du fil, la tension de soudage, le courant de soudage à électrode, avec présélection des paramètres de soudage; et il offre la fonction 2/4 temps, le débit de gaz, le stick out (longueur de sortie de l'électrode), 5 programmes de soudage enregistrés, récupérables à partir du panneau frontal. Avec ce système, il est possible d'utiliser des rallonges de câble de soudage allant jusqu'à 80 m à partir du poste à souder.

NAVY EVO 5 4 S/D ist eine miniaturisierte Zuführung für speziell für den Schiffbau konzipierte Spulen mit 5 kg. Sie ermöglicht das Schweißen mit Draht (MIG) und beschichteten Elektroden und insbesondere die Einstellung von: Drahtgeschwindigkeit, Schweißspannung, Elektrodenschweißstrom, mit Vorauswahl der Schweißparameter; 2/4-Taktfunktion, Gasfluss, Stickout (freie Drahtelektrodenlänge) und 5 an der Vorderseite abrufbaren, speicherbaren Schweißprogrammen. Mit diesem System können Schweißverlängerungen bis zu 80 m vom Generator verwendet werden.

MIG MAG

SKY 4D 2.0 - SLEIGH 1P



Code	Code	Standard		SKY 4D PP	SLEIGH 1P 4R
		Digital		-	SGH000002
Alimentation	Stromversorgung	V ac		42/24	42/24
Réglage fil	Drahtgeschwindigkeit	m/min.		0,2-23	0,2-23
Sélecteur	Timer-Auswahl			2/4 T	2/4 T
Brûlure finale du fil	Endkrater-Füll-Strom			de série/serienmäßig	de série/serienmäßig
Kit Digital V+A	Kit Digital V+A			de série/serienmäßig	de série/serienmäßig
Kit de 4 ruedas Ø80	4 Rollen Kit Ø80			de série/serienmäßig	de série/serienmäßig
Bouton d'avancement du fil	Drahtvorschub-Taste			de série/serienmäßig	de série/serienmäßig
Bouton essai gaz	Gastest-Taste			de série/serienmäßig	de série/serienmäßig
Dimensions	Abmessungen	L	mm	700	258
		W	mm	300	167
		H	mm	520	243
Poids	Gewicht		Kg	20	5

Domaines d'application

- Chantiers navals
- Mines
- Terrains difficiles
- Oléoducs et pipelines
- Autres

Anwendungsgebiete

- Werften
- Bergbau
- Schwer zugängliches Gelände
- Pipelines und Leitungssysteme
- Sonstiges

Caractéristiques techniques et accessoires - Technische Eigenschaften und Zubehör



Entraînement 4 galets en aluminium

4-Rollen-Vorschub aus Aluminium



Débitmètre

Durchflussmesser



Câble tiré-poussé (push-pull) jusqu'à 20 m

Push-Pull-Kabel bis zu 20 m

SKY 4D 2.0 - SLEIGH 1P

MIG MAG



SKY 4D 2.0

SLEIGH 1P

NEW DESIGN

Le système Push-pull est particulièrement adapté dans les cas où le lieu de travail se trouve loin du poste de soudage. Il représente donc une solution idéale pour les zones étroites des chantiers navals auxquelles aucun autre système ne pourrait accéder en raison de leurs dimensions. Le système est composé d'une unité qui pousse le SKY et d'une unité qui tire le SLEIGHT 1P, ainsi que d'un câble coaxial.

- L'unité de poussée prélève le fil de la bobine et le pousse dans le câble de raccordement jusqu'à l'unité de traction.
- L'unité de traction, grâce à son poids léger et à ses dimensions réduites, alimente le câble de raccordement avec le fil et le fait passer à travers la torche à souder.

Das Push-Pull-System eignet sich besonders für Umgebungen, in denen das Werkstück weit von der Schweißquelle entfernt ist. Insbesondere in den engen Umgebungen des Schiffbaus, in denen aufgrund der Abmessungen kein anderes System Platz findet. Das System besteht aus einer Einheit, die den SKY schiebt und einer Einheit, die den SLEIGHT 1P und das Koaxialkabel zieht.

- Die Schiebeeinheit nimmt den Draht von der Spule und schiebt ihn durch das Verbindungskabel bis zur Vorschubeinheit.
- Die Zügeinheit mit ihrem geringen Gewicht und ihren geringen Abmessungen versorgt das Verbindungskabel mit dem Draht und führt ihn durch den Schweißbrenner.

NOUVELLE GÉNÉRATION D'ONDULEUR

NEUE INVERTER-GENERATION



N WORLD DESIGN



 Nworld®

www.nworld.it

BLUE MAX 403 SP/MMA SKY YARD 5/15 RS/4D

MIG MAG



Système innovant de dévidoir
Innovatives Drahtvorschubsystem



Coffret en ABS pour bobines de 5 à 15 kg
Koffer aus ABS-Kunststoff für Spulen mit 5 kg und 15 kg



Système synergique pulsé avec programmes
Impuls-Synergiesystem mit Programmen



Les rabats de sécurité peuvent être ouverts pour une plus grande surface de support
Ausklappbare Sicherheitsflügel für eine große Standfläche



Support de câbles intégré
Integrierte Kabelhalterung



Système synergique pulsé haute performance en mesure de souder en mode pulsé jusqu'à une distance de 40m
Das bis zu einer Entfernung von 40 Metern im Impuls



Capacité de réservoir 8 L
Tankinhalt 8 Liter



Roues en caoutchouc de 140 mm de diamètre avec blocage des roues avant et roues arrière de 280 mm de diamètre
Gummiräder vorne Ø 140 mm mit Bremse und hinten Ø 280 mm



Câbles de branchement à l'eau
Wasser-Anschlusskabel



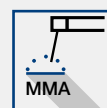
Système de refroidissement W POWER 8
Kühlsystem W POWER 8



Chariot de support d'onduleur évolutif
Evolutiver Inverter-Transportwagen

MIG MAG

BLUE MAX 403 SP/MMA SKY YARD 5/15 RS/4D



			BLUE MAX 403 SP	BLUE MAX 403 MMA
Code	Code		BLM000002	BLM000003
Alimentation triphasée	Dreiphasen-Stromversorgung	V 50/60Hz	3x400 ± 10%	3x400 ± 10%
Puissance installée	Installierte Leistung	Max kVA	11,2	11,2
Tension secondaire à vide	Leerlaufspannung	V	70	70
Plage de réglage	Einstellungsbereich	A	4-400	4-400
Cycle de travail à 40°	Auslastungsgrad bei 40°	A 100%	340	340
		A 60%	400	400
Fils	Drähte	mm	0,6-1,6	0,6-1,6
Normes	Normen		EN60974-1	EN60974-1
			EN60974-10	EN60974-10
Degré de protection	Schutzart	IP	23S	23S
Classe d'isolement	Isolationsklasse		H	H
Dimensions	Abmessungen	L	mm	600
		W	mm	250
		H	mm	460
Poids	Gewicht	Kg	32	32

Domaines d'application

- Charpenterie moyenne-lourde
- Charpenterie lourde
- Chantiers
- Industrie automobile
- Industrie militaire
- Industrie nucléaire
- Installations pétrochimiques
- Mines

Anwendungsgebiete

- Mittlere/schwere Zimmerei
- Schwere Zimmerei
- Schiffbau
- Automobilindustrie
- Rüstungsindustrie
- Nuklearindustrie
- Petrochemische Anlagen
- Bergbau

Caractéristiques techniques et accessoires - Technische Eigenschaften und Zubehör



Mini-chariot evolution
(BM 403)

Mini-Wagen Evolution
(BM 403)



Entraînement 4 galets
en aluminium

4-Rollen-Vorschub aus
Aluminium



Câbles coaxiaux de raccordement

Koaxiale Verbindungskabel

BLUE MAX 403 SP/MMA SKY YARD 5/15 RS/4D

MIG MAG



nbre réglages
Schaltstufen



Refruid. forcé
Forcierte Kühlung



Amorçage "Lift arc"
"Lift-Arc"-Zündung



Instruments de mesure
Messinstrumente



Thermostat
Thermostat



Chariot poste à souder
Generator auf Wagen



Possibilité de
commande à distance
Fernsteuermöglichkeit



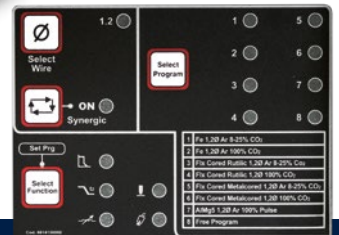
Comp. tens. de réseau élec
Netzspannungsausgleich



**Bobines de 5 ou 15 kg
5 oder 15 kg Spule**



**Carte de commande SKY YARD RS
SKY YARD RS Steuerkarte**



Le poste à souder BLUE MAX, associé au dévidoir innovant SKY YARD 5/15, est le premier système synergique pulsé haute performance en mesure de souder en mode pulsé jusqu'à une distance de 40 mètres (100 pouces) en standard. Unique en son genre, il est caractérisé par sa structure compacte, sa robustesse et sa valise en ABS dans les versions 5 kg (200 mm) ou 15 kg (300 mm).

Der Generator BLUE MAX stellt in Verbindung mit dem innovativen Vorschub SKY YARD 5/15 das erste Impuls-Hochleistungs-synergiesystem dar, das bis zu einer Entfernung von 40 Metern im Impuls- und bis zu 100 Metern im Standardbetrieb arbeitet. Dieses einzigartige System ist kompakt und robust und verfügt über einen ABS-Koffer in den Versionen für Spulen mit 5 kg (200 mm) oder 15 kg (300 mm).

NOUVELLE GÉNÉRATION D'ONDULEUR

NEUE INVERTER-GENERATION



N WORLD DESIGN



BLUE MAX 503-603 SKY YARD 5/15 RS/4D MMA

MIG MAG



Système innovant de dévidoir
Innovatives Drahtvorschubsystem



Coffret en ABS pour bobines de 5 à 15 kg
Koffer aus ABS-Kunststoff für Spulen mit 5 kg und 15 kg



Soudage MIG/MMA avec présélection des paramètres
MIG/MMA schweiß mit vorauswahl der parameter



Les rabats de sécurité peuvent être ouverts pour une plus grande surface de support
Ausklappbare Sicherheitsflügel für eine große Standfläche



Support de câbles intégré
Integrierte Kabelhalterung



Système multifonctionnel
Multifunktionales system



Capacité de réservoir 8 L
Tankinhalt 8 Liter



Roues en caoutchouc de 140 mm de diamètre avec blocage des roues avant et roues arrière de 280 mm de diamètre
Gummiräder vorne Ø 140 mm mit Bremse und hinten Ø 280 mm



Câbles de branchement à l'eau
Wasser-Anschlusskabel



Système de refroidissement W POWER 8
Kühlsystem W POWER 8



Chariot de support d'onduleur BM 503-603
BM 503-603 Inverter-Transportwagen

MIG MAG

BLUE MAX 503-603 SKY YARD 5/15 RS/4D MMA



			BLUE MAX 503 SP	BLUE MAX 603 SP
Code	Code		BLM000001	BLM000004
Alimentation triphasée	Dreiphasen-Stromversorgung	V 50/60Hz	3x400 ± 10%	3x400 ± 10%
Puissance installée	Installierte Leistung	Max kVA	12,4	18
Tension secondaire à vide	Leerlaufspannung	V	80	80
Plage de réglage	Einstellungsbereich	A	4-450	4-550
Cycle de travail à 40°	Auslastungsgrad bei 40°	A 100%	380	450
		A 60%	450	550
Fils	Drähte	mm	0,6-2,0	0,6-2,4
Normes	Normen		EN60974-1	EN60974-1
			EN60974-10	EN60974-10
Degré de protection	Schutzart	IP	23S	23S
Classe d'isolement	Isolationsklasse		H	H
Dimensions	Abmessungen	L	mm	680
		W	mm	300
		H	mm	435
Poids	Poids	Kg	48	50

Domaines d'application

- Charpenterie moyenne-lourde
- Charpenterie lourde
- Chantiers
- Industrie automobile
- Industrie militaire
- Industrie nucléaire
- Installations pétrochimiques
- Mines

Anwendungsgebiete

- Mittlere/schwere Zimmerei
- Schwere Zimmerei
- Schiffbau
- Automobilindustrie
- Rüstungsindustrie
- Nuklearindustrie
- Petrochemische Anlagen
- Bergbau

Caractéristiques techniques et accessoires - Technische Eigenschaften und Zubehör



Mini-chariot evolution
 BM 503 - 603

Mini-Wagen Evolution
 BM 503 - 603



Entraînement 4 galets
 en aluminium

4-Rollen-Vorschub aus
 Aluminium



Câbles coaxiaux de raccordement

Koaxiale Verbindungskabel

BLUE MAX 503-603 SKY YARD 5/15 RS/4D MMA

MIG MAG



nbre réglages
Schaltstufen



Refroid. forcé
Forcierte Kühlung



Amorçage "Lift arc"
"Lift-Arc"-Zündung



Instruments de mesure
Messinstrumente



Thermostat
Thermostat



Chariot poste à souder
Generator auf Wagen



Possibilité de
commande à distance
Fernsteuermöglichkeit



Comp. tens. de réseau élec.
Netzspannungsausgleich



Bobines de 5 ou 15 kg
5 oder 15 kg Spule



Carte de commande
Steuerkarte



Le générateur BLUE MAX 503-603 est un onduleur multifonction haute puissance, capable de travailler dans les environnements les plus difficiles de l'industrie lourde. Combiné à un chariot SKY YARD 5/15, il le transforme en véritable générateur MIG/MAG, avec la fonction MMA qui peut être appelée automatiquement sur le dévidoir sans avoir à retourner au générateur. Sa puissance vous permet de travailler dans la version aérienne jusqu'à 100 m de distance. Nous recommandons de ne pas dépasser 40 mètres dans la version refroidie à l'eau. Unique en son genre, le SKY YARD est compact, robuste et léger pour des bobines de 5 Kg (200 mm) et 15 kg (300 mm).

Der Generator BLUE MAX 503-603 ist ein Mehrzweck-Inverter mit hoher Leistung, der auch unter schwierigsten Bedingungen in der Schwerindustrie zuverlässig arbeitet. In Verbindung mit einem Vorschubsystem SKY YARD 5/15 wird er zu einem vollwertigen MIG/MAG-Generator mit MMA-Funktion, die automatisch über den Drahtvorschub aufgerufen werden kann, ohne zum Generator zurückkehren zu müssen. Seine Leistung macht es möglich, mit der luftgekühlten Version über eine Entfernung von bis zu 100 m zu arbeiten. Für die wassergekühlte Version sollte die Entfernung nicht über 40 m liegen. Der in seiner Art einzigartige, kompakte, robuste und leichte SKY YARD eignet sich für 5-kg-Rollen (200 mm) und 15-kg-Rollen (300 mm).

LA PUISSANCE DU SOUDAGE

DIE KRAFT DES SCHWEISSENS





MMA (SMAW)

INFINITY POWER

NO LIMITS TO WELDING



N WORLD DESIGN



TABLEAU DE CONTRÔLE INNOVANT

INNOVATIVES KONTROLLPANEEL

Une grande molette pour régler confortablement le courant de soudage
Einknopf-Bedienung für das bequeme Einstellen der Schweißparameter

Instrument numérique avec indication des fonctions et paramètres de soudage
Digitalanzeige für Schweißfunktionen und Parameter

Sélecteur de fonctions multiples
MMA, MMA-CEL, TIG, ARC-AIR, CV, MIG
Multifunktionsschalter
MMA, MMA-CEL, WIG/TIG, ARC-AIR, CV, MIG/MAG

Fonction VRD, pour la réduction de la tension à des niveaux vitaux
VRD Funktion zur Voltreduzierung zur Sicherheit des Bediener

Arc-force ajustable
Einstellbar Arc-force

Hot Start ajustable
Einstellbar WIG Slow up

Rampe en TIG réglable
Einstellbar WIG Slow up



Tête de soudage raccordables au générateur:
SKY YARD, SKY, NAVY etc.



CC/CV LF 72 YARD



Câbles coaxiaux de raccordement

Kompatible Drahtvorschubsystem:
SKY YARD, SKY, NAVY, etc.

CC/CV LF 72 YARD

Koaxiale Verbindungskabel

MMA-TIG-MIG

INFINITY POWER 403-503-603



			INFINITY POWER 403	INFINITY POWER 503	INFINITY POWER 603
Code	Code		IP0000001	IP0000002	IP0000003
Alimentation triphasée	Dreiphasen-Stromversorgung	V 50/60Hz	230/400	230/400	230/400
Puissance installée	Installierte Leistung	Max kVA	22,3	32	38
Tension secondaire à vide	Leerlaufspannung	V	70	70	70
Plage de réglage	Einstellungsbereich	A	5-400	5-500	5-600
Cycle de travail	Auslastungsgrad	A 100%	280	300	400
		A 60%	350	420	520
		A 40%	400	500	600
Electrodes	Elektroden		1,6-8	1,6-10	1,6-12
Degré de protection	Schutzart		23S	23S	23S
Classe d'isolement	Isolationsklasse		H	H	H
Dimensions	Abmessungen	L mm	767	767	767
		W mm	718	718	718
		H mm	851	851	851
Poids	Gewicht	Kg	158	162	167

Domaines d'application

- Charpenterie moyenne-lourde
- Charpenterie lourde
- Chantiers
- Industrie automobile
- Industrie militaire
- Industrie nucléaire
- Installations pétrochimiques
- Mines

Anwendungsgebiete

- Mittlere/schwere Zimmerei
- Schwere Zimmerei
- Schiffbau
- Automobilindustrie
- Rüstungsindustrie
- Nuklearindustrie
- Petrochemische Anlagen
- Bergbau

Caractéristiques techniques et accessoires - Technische Eigenschaften und Zubehör



Commande à distance
Fernsteuerung



Chalumeau gougeur
Aushöhl-Schweißbrenner



Pince porte-électrode
Elektrodenklemme

INFINITY POWER 403-503-603

MMA-TIG-MIG



nbre réglages
Schaltstufen



Amorçage "Lift arc"
"Lift-Arc"-Zündung



Refroid. forcé
Forcierte Kühlung



Sortie courant continu
Gleichstromausgabe



Amorçage "Lift arc"
"Lift-Arc"-Zündung



Hot start
Heißstart



Instruments de mesure
Messinstrumente



Arc force
Lichtbogendruck



Comp. tens. de réseau élec.
Netzspannungsausgleich



Possibilité de
commande à distance
Fernsteuermöglichkeit



Chariot poste à souder
Generator auf Wagen



Thermostat
Thermostat



Disp. de réduction de tension
Spannungsreduzierung

Les redresseurs de soudage INFINITY POWER sont conçus pour satisfaire les attentes les plus exigeantes en termes de robustesse, de résultats et de fiabilité. Les caractéristiques : réglage électronique du courant de soudage, arc force réglable pour choisir la meilleure caractéristique de l'arc de soudage, dispositif anti-stick pour éviter le collage des électrodes, hot-start pour améliorer l'amorçage avec des électrodes difficiles, configuration préalable du courant de soudage, décriquage avec électrode en carbone.

L'INFINITY POWER c'est un générateur multifonction qui permet de souder en MMA, TIG et MIG.

Die INFINITY POWER-Generatoren wurden so konzipiert, dass sie den maximalen Erwartungen in Bezug auf Leistung, Schweißergebnissen und den aktuellsten Vorschriften entsprechen. Ihre Eigenschaften sind: Elektronische Regelung der Lichtbogenstabilität für den Schweißstrom sowie durch einstellbaren Anti Stick und Hot Start das Erreichen sehr guter Ergebnisse in der Qualität auch mit den anspruchsvolleren Zellulose- und basischen Elektroden.

INFINITY POWER ist ein multifunktionaler Generator, der MMA-, WIG/TIG- und MIG/MAG-Schweißen ermöglicht.

MMA-TIG-MIG

INFINITY POWER 803-1003



			INFINITY POWER 803	INFINITY POWER 1003
Code	Code		IP0000004	IP0000005
Alimentation triphasée	Dreiphasen-Stromversorgung	V 50/60Hz	230/400	230/400
Puissance installée	Installierte Leistung	Max kVA	56,5	60
Tension secondaire à vide	Leerlaufspannung	V	71	71
Plage de réglage	Einstellungsbereich	A	5-800	5-1000
Cycle de travail	Auslastungsgrad	A 100%	600	900
		A 60%	700	1000
		A 40%	800	1100
Electrodes	Elektroden		1,6-16	1,6-24
Degré de protection	Schutzart		23S	23S
Classe d'isolement	Isolationsklasse		H	H
Dimensions	Abmessungen	L mm	1020	1020
		W mm	770	770
		H mm	710	710
Poids	Gewicht	Kg	200	272

Domaines d'application

- Charpenterie moyenne-lourde
- Charpenterie lourde
- Chantiers
- Industrie automobile
- Industrie militaire
- Industrie nucléaire
- Installations pétrochimiques
- Mines

Anwendungsgebiete

- Mittlere/schwere Zimmerei
- Schwere Zimmerei
- Schiffbau
- Automobilindustrie
- Rüstungsindustrie
- Nuklearindustrie
- Petrochemische Anlagen
- Bergbau

Caractéristiques techniques et accessoires - Technische Eigenschaften und Zubehör



Commande à distance
Fernsteuerung



Chalumeau gougeur
Aushöhl-Schweißbrenner



Pince porte-électrode
Elektrodenklemme

INFINITY POWER 803-1003

MMA-TIG-MIG



nbre réglages
Schaltstufen



Amorçage "Lift arc"
"Lift-Arc"-Zündung



Thermostat
Thermostat



Refruid. forcé
Forcierte Kühlung



Sortie courant continu
Gleichstromausgabe



Chariot poste à souder
Generator auf Wagen



Amorçage "Lift arc"
"Lift-Arc"-Zündung



Hot start
Heißstart



Instruments de mesure
Messinstrumente



Arc force
Lichtbogendruck



Comp. tens. de réseau élec.
Netzspannungsausgleich



Possibilité de
commande à distance
Fernsteuermöglichkeit



Disp. de réduction de tension
Spannungsreduzierung



Les redresseurs de soudage INFINITY POWER sont conçus pour satisfaire les attentes les plus exigeantes en termes de robustesse, de résultats et de fiabilité. Les caractéristiques : réglage électronique du courant de soudage, arc force réglable pour choisir la meilleure caractéristique de l'arc de soudage, dispositif anti-stick pour éviter le collage des électrodes, hot-start pour améliorer l'amorçage avec des électrodes difficiles, configuration préalable du courant de soudage, décrochage avec électrode en carbone. L'INFINITY POWER c'est un générateur multifonction qui permet de souder en MMA, TIG et MIG.

Die INFINITY POWER-Generatoren wurden so konzipiert, dass sie den maximalen Erwartungen in Bezug auf Leistung, Schweißergebnissen und den aktuellsten Vorschriften entsprechen. Ihre Eigenschaften sind: Elektronische Regelung der Lichtbogenstabilität für den Schweißstrom sowie durch einstellbaren Anti Stick und Hot Start das Erreichen sehr guter Ergebnisse in der Qualität auch mit den anspruchsvolleren Zellulose- und basischen Elektroden.

INFINITY POWER ist ein multifunktionaler Generator, der MMA-, WIG/TIG- und MIG/MAG-Schweißen ermöglicht.



			GOUGING POWER 2000
Code	Code		GP0000001
Alimentation triphasée	Dreiphasen-Stromversorgung	V 50/60Hz	230/400
Puissance installée	Installierte Leistung	Max kVA	230
Tension secondaire à vide	Leerlaufspannung	V	71
Plage de réglage	Einstellungsbereich	A	5-2000
Cycle de travail	Auslastungsgrad	A 100%	2000
Electrodes	Elektroden		1,6-30
Degré de protection	Schutzart		23S
Classe d'isolement	Isolationsklasse		H
Dimensions	Abmessungen	L mm	1200
		W mm	653
		H mm	911
Poids	Gewicht	Kg	355

Domaines d'application

- Charpenterie moyenne-lourde
- Charpenterie lourde
- Chantiers
- Industrie automobile
- Industrie militaire
- Industrie nucléaire
- Installations pétrochimiques
- Mines

Anwendungsgebiete

- Mittlere/schwere Zimmerei
- Schwere Zimmerei
- Schiffbau
- Automobilindustrie
- Rüstungsindustrie
- Nuklearindustrie
- Petrochemische Anlagen
- Bergbau

Caractéristiques techniques et accessoires - Technische Eigenschaften und Zubehör



Cable d'alimentation 120mm²

Leistungskabel 120mm²



Chalumeau gougeur

Aushöhl-Schweißbrenner



Pince porte-électrode

Elektrodenklemme

GOUGING POWER 2000

MMA



nbre réglages
Schaltstufen



Thermostat
Thermostat



Refroid. forcé
Forcierte Kühlung



Sortie courant continu
Gleichstromausgabe



Comp. tens. de réseau élec.
Netzspannungsausgleich



Possibilité de
commande à distance
Fernsteuermöglichkeit



Instruments de mesure
Messinstrumente



Le GUGING POWER 2000 est le générateur de gougeage le plus puissant et le plus fiable du marché. De hautes performances pour une puissance infinie.

Der GOUGING POWER 2000 ist der leistungsstärkste und zuverlässigste Fugenhobelgenerator auf dem Markt. Hohe Leistung für unendliche Power.

CC-CV FEEDER

LF 72 YARD



			LF 72 YARD 5	LF 72 YARD 15
Code	Code		LF72Y0007	LF72Y0001
Alimentation	Stromversorgung	VDC/OCV	14-48/15-110	14-48/15-110
Cycle de travail à 40°	Auslastungsgrad bei 40°	A 60%	425	425
		A 100%	330	330
Réglage fil	Drahtgeschwindigkeit	m/min	1,2 - 20	1,2 - 20
Degré de protection	Schutzart		IP 23S	IP 23S
Type de fil et diamètre	Drahttyp und Durchmesser	mm	0,8 - 2,4	0,8 - 2,4
Cap. max. bobine	Maximale Spulengröße	mm/kg	200 - 5	300 - 15/20
Dimensions	Abmessungen	L mm	464	555
		W mm	176	211
		H mm	366	428
Poids	Gewicht	Kg	10	13,9

Domaines d'application

- Charpenterie moyenne-lourde
- Charpenterie lourde
- Chantiers
- Industrie automobile
- Industrie militaire
- Industrie nucléaire
- Installations pétrochimiques
- Mines

Anwendungsgebiete

- Mittlere/schwere Zimmerei
- Schwere Zimmerei
- Schiffbau
- Automobilindustrie
- Rüstungsindustrie
- Nuklearindustrie
- Petrochemische Anlagen
- Bergbau

Applications - Anwendungen



Infinity Power



Blue Max MMA



Soudeuse motorisée
NW 15/400 SSK

Motorschweißgerät
NW 15/400 SSK

LF 72 YARD

CC-CV FEEDER



Bobines de 5 ou 15 kg
5 oder 15 kg Spule

Panneau de commande
Bedienfeld



LF 72 YARD transforme n'importe quel poste à souder MMA en une véritable machine à souder MIG-MAG. Des avantages fondamentaux :

- Valise portable robuste avec poignée ergonomique ultra-résistante, entièrement isolée.
- Quelques secondes seulement suffisent pour raccorder le panneau à tout poste à souder CC.
- D'excellents résultats avec le fil avec âme (avec ou sans gaz) et le fil à souder solide avec une stabilité de l'arc de soudage incomparable
- Un contacteur robuste permet de démarrer, arrêter et affronter des courants supérieurs à 425 A
- Interrupteur manuel automatique 2T/4T, burn-back , 4 programmes de démarrage du soudage, Interrupteur de contrôle du gaz, Instrument numérique V+A avec présélection de la vitesse du fil en mètres ou en pouces, tout cela de série et contrôlé par un microprocesseur innovant
- Version standard avec connecteur européen et version avec connecteur Tweco disponible à la demande
- Une grande version pour bobines de fil de 15 Kg (300 mm) et une petite version pour bobines de fil de 5 Kg (200 mm)

Bedienfeld

LF 72 YARD verwandelt jeden MMA-Generator in ein echtes MIG-MAG-Drahtschweißgerät. Entscheidende Vorteile:

- Robuster tragbarer Koffer mit einem sehr widerstandsfähigen ergonomischen Griff, komplett isoliert.
- Der Anschluss erfolgt innerhalb weniger Sekunden an jedem Gleichstrom-Schweißgenerator
- Hervorragende Ergebnisse mit Fülldraht (mit oder ohne Gas) und Volldraht mit einer unschlagbaren Lichtbogenstabilität
- Ein robuster Schutzschalter ermöglicht das Starten, Stoppen und Arbeiten bei Strömen über 425 Ampere
- 2T/4T Manuell-Automatikschalter, Rückbrand, 4 Schweißstartprogramme, Gasregelschalter, Digitale Anzeige V+A mit Vorauswahl der Drahtgeschwindigkeit in Meter oder Zoll, alles serienmäßig und von einem innovativen Mikroprozessor gesteuert
- Standard mit Euro-Stecker und auf Wunsch mit Tweco-Stecker
- Eine große Variante für Drahtspulen mit 15 kg (300 mm) und eine kleine Variante für Drahtspulen mit 5 kg (200 mm)



			MAX-N 403	MAX-N 503
Code	Code		MXN000010	MXN000020
Alimentation triphasée	Dreiphasen-Stromversorgung	V 50/60Hz	230/400	230/400
Puissance installée	Installierte Leistung	Max kVA	21,5	25,1
Tension secondaire à vide	Leerlaufspannung	V	65	65
Plage de réglage	Einstellungsbereich	A	50-325	50-400
Cycle de travail à 40°	Auslastungsgrad bei 40°	A 60%	-	400
		A 35%	325	-
Electrodes	Elektroden		2,5-6	3,2-8
Degré de protection	Schutzart		21S	21S
Classe d'isolement	Isolationsklasse		H	H
Dimensions	Abmessungen	L mm	760	760
		W mm	470	470
		H mm	650	650
Poids	Gewicht	Kg	104	110

Domaines d'application

- Charpenterie moyenne-lourde
- Charpenterie lourde
- Chantiers
- Industrie automobile
- Industrie militaire
- Industrie nucléaire
- Installations pétrochimiques
- Mines

Anwendungsgebiete

- Mittlere/schwere Zimmerei
- Schwere Zimmerei
- Schiffbau
- Automobilindustrie
- Rüstungsindustrie
- Nuklearindustrie
- Petrochemische Anlagen
- Bergbau

Caractéristiques techniques et accessoires - Technische Eigenschaften und Zubehör



Pince porte-électrode

Elektrodenklemme



Câble de mise à la terre avec attache

Massekabel mit Klemme

MAX-N

MMA



Regolazione a shunt
Shunt adjustment



Refruid. forcé
Forcierte Kühlung



Sortie courant continu
Gleichstromausgabe



Chariot poste à souder
Generator auf Wagen



Soudeuses triphasées à courant continu. Réglage de courant de soudage par dérivateur magnétique.

Dreiphasen-Gleichstromschweißgeräte. Regulierung des Schweißstroms über Magnetweiche.

INVERTER

BLUE SHARK 161-201-403



			BLUE SHARK 161	BLUE SHARK 201	BLUE SHARK 403
Code	Code		BS0000002	BS0000003	BS0000005
Alimentation monophasée	Einphasen-Stromversorgung	V 50/60Hz	230/240	230/240	-
Alimentation triphasée	Dreiphasen-Stromversorgung	V 50/60Hz	-	-	400 ± 15%
Puissance installée	Installierte Leistung	Max kVA	7,0	8,5	20
Tension secondaire à vide	Leerlaufspannung	V	66	78	82
Plage de réglage	Einstellungsbereich	A	20-160	20-200	15-400
Cycle de travail	Auslastungsgrad	A 100%	135	140	250
		A 60%	160	165	320
		A 40%	-	200	400
Normes	Normen		EN 60974-1	EN 60974-1	EN 60974-1
			EN 60974-10	EN 60974-10	EN 60974-10
Degré de protection	Schutzart	IP	23S	23S	23S
Classe d'isolement	Isolationsklasse		H	H	H
Dimensions	Abmessungen	L mm	394	394	510
		W mm	154	154	240
		H mm	293	293	420
Poids	Gewicht	Kg	5,0	5,5	19

Domaines d'application

- Charpenterie légère
- Charpenterie moyenne-lourde
- Industrie automobile
- Tôlerie
- Construction
- Carrosserie
- Maintenances ordinaires

Anwendungsgebiete

- Leichte Zimmerei
- Mittlere/schwere Zimmerei
- Automobilindustrie
- Blechbearbeitung
- Bauwesen
- Karosseriebau
- Regelmäßige Wartung

Caractéristiques techniques et accessoires - Technische Eigenschaften und Zubehör



Pince porte-électrode

Elektrodenklemme



Câble de mise à la terre avec attache

Massekabel mit Klemme



Dévidoir LF 72 YARD

Drahtvorschub LF 72 YARD

BLUE SHARK 161-201-403

INVERTER



Nombre réglages
Schaltstufen



Thermostat
Thermostat



Hot start
Heißstart



Amorçage "Lift arc"
"Lift-Arc"-Zündung



Refroid. forcé
Forcierte Kühlung



Chariot poste à souder
Generator auf Wagen



Arc force
Lichtbogendruck



Poste à souder portable
Tragbarer Generator



Sortie courant continu
Gleichstromausgabe



Comp. tens. de réseau élec.
Netzspannungsausgleich



La série Blue Shark propose un poste à souder à onduleur conçu pour le soudage à électrode. Les principales caractéristiques sont : une excellente résistance et une grande fiabilité, soudage de tout type d'électrode (aluminium et cellulosique), arc-force, soudage TIG avec lift start, commande à distance, conception et réalisation conformes à la norme EN 60974/1 - EN 60974-10.

Bei der Serie Blue Shark handelt es sich um einen Inverter-Generator für das Schweißen mit Elektroden. Die Hauptmerkmale sind: Hohe Festigkeit und Zuverlässigkeit, Schweißen mit allen Arten von Elektroden (Aluminium und Zellulose), Lichtbogendruck, WIG-Schweißen mit Lift-Start, Fernbedienung, entworfen und hergestellt nach der Norm EN 60974/1 - EN 60974-10.

**LA QUALITÉ
QUI FAIT LA DIFFÉRENCE**
DIE QUALITÄT MACHT DEN UNTERSCHIED

TIG (GTAW)



INVERTER

I-TIG 201 E I-TIG 201-253 DC PULSE



			I-TIG 201 E	I-TIG 201 DC PULSE	I-TIG 253 DC PULSE
Code	Code		WLX000002	WLX000005	WLX000003
Alimentation monophasée	Einphasen-Stromversorgung	V 50/60Hz	230V ± 10%	230V ± 10%	-
Alimentation triphasée	Dreiphasen-Stromversorgung	V 50/60Hz	-	-	400V ± 10%
Puissance installée	Installierte Leistung	Max kVA	4,5	4,2	6,0
Tension secondaire à vide	Leerlaufspannung	V	63	67	73
Plage de réglage	Einstellungsbereich	A	10-200	5-200	5-250
Cycle de travail	Auslastungsgrad	A 100%	120	170	200
		A 60%	-	200	250
		A 40%	200	-	-
Normes	Normen		EN 60974-1	EN 60974-1	EN 60974-1
			EN 60974-10	EN 60974-10	EN 60974-10
Degré de protection	Schutzart		23S	23S	23S
Classe d'isolement	Isolationsklasse		H	H	H
Dimensions	Abmessungen	L mm	410	400	475
		W mm	146	135	190
		H mm	278	250	250
Poids	Gewicht	Kg	6	7	10,5

Domaines d'application

- Charpenterie légère
- Charpenterie moyenne-lourde
- Industrie automobile
- Tôlerie
- Construction
- Carrosserie
- Maintenances ordinaires

Anwendungsgebiete

- Leichte Zimmerei
- Mittlere/schwere Zimmerei
- Automobilindustrie
- Blechbearbeitung
- Bauwesen
- Karosseriebau
- Regelmäßige Wartung

Caractéristiques techniques et accessoires - Technische Eigenschaften und Zubehör



Pince porte-électrode

Elektrodenklemme



Câble de mise à la terre avec attache

Massekabel mit Klemme



Torche TIG

WIG-Schweißbrenner

I-TIG 201 E I-TIG 201-253 DC PULSE

INVERTER



nbre réglages
Schaltstufen



Thermostat
Thermostat



Hot start
Heißstart



Possibilité de
commande à distance
Fernsteuermöglichkeit



Amorçage haute fréq.
HF-Zündung



Sortie courant continu
Gleichstromausgabe



Rég. bal. ondes carrées
Ausgew. Impulssteuerung



Refruid. forcé
Forcierte Kühlung



Poste à souder portatif
Tragbarer Generator



Arc force
Lichtbogenruck



Commande numérique
Digitalsteuerung



Instruments de mesure
Messinstrumente



Comp. tens. de réseau élec.
Netzspannungsausgleich



Pulsation
Impuls



La technologie I-TIG permettent à ces machines à souder de travailler avec professionnalisme et d'offrir une soudure de très grande qualité. Les principales caractéristiques sont : encombrement réduit et fiabilité, sélecteur de fonctions (électrode 2T, 4T, pointage et reprise), commande à distance, rampe de montée et de descente, réglage de la fréquence de pulsion, réglage du temps post-gaz, réglage du courant de base, habilitation HF ou LIFT, Voltmètre et Ampèremètre numériques. Cet appareil est conçu conformément à la norme EN 60974/1 - EN 60974 -10.

Die Invertertechnologie I-TIG ermöglicht professionelle und hochwertige Schweißarbeiten. Die Hauptmerkmale sind: Kompaktheit und Zuverlässigkeit, Funktionswahlschalter (Elektrode 2T, 4T, Punktschweißen und Reset) Fernimpuls, Steigerungs- und Senkungskurve, Impuls-Grundstromregelung, Nachgas-Zeiteinstellung, Grundstromregelung für HF- oder LIFT-Aktivierung, digitale Volt- und Amperemessung, entworfen und gebaut nach der Norm EN 60974/1 - EN60974-10.

INVERTER

I-TIG 403 DC PULSE



			I-TIG 403 DC PULSE
			WLX000004
Alimentation monophasée	Einphasen-Stromversorgung	V 50/60Hz	-
Alimentation triphasée	Dreiphasen-Stromversorgung	V 50/60Hz	400V ± 10%
Puissance installée	Installierte Leistung	Max kVA	9,5
Tension secondaire à vide	Leerlaufspannung	V	68
Plage de réglage	Einstellungsbereich	A	5-400
Cycle de travail	Auslastungsgrad	A 100%	310
		A 60%	400
		A 40%	-
Normes	Normen		EN 60974-1
			EN 60974-10
Degré de protection	Schutzart		23S
Classe d'isolement	Isolationsklasse		H
Dimensions	Abmessungen	L mm	530
		W mm	240
		H mm	445
Poids	Gewicht	Kg	20

Domaines d'application

- Charpenterie légère
- Charpenterie moyenne-lourde
- Industrie automobile
- Tôlerie
- Construction
- Carrosserie
- Maintenances ordinaires

Anwendungsgebiete

- Leichte Zimmerei
- Mittlere/schwere Zimmerei
- Automobilindustrie
- Blechbearbeitung
- Bauwesen
- Karosseriebau
- Regelmäßige Wartung

Caractéristiques techniques et accessoires - Technische Eigenschaften und Zubehör



Système de refroidissement W Power 8 Plus complet avec chariot.

Wasserkühlung W Power 8Plus komplett mit Fahrwagen



Câble de mise à la terre avec attache

Massekabel mit Klemme



Torche TIG

WIG-Schweißbrenner

I-TIG 403 DC PULSE

INVERTER



nbre réglages
Schaltstufen



Thermostat
Thermostat



HOT START
Hot start
Heißstart



Possibilité de
commande à distance
Fernsteuermöglichkeit



Amorçage haute fréq.
HF-Zündung



Sortie courant continu
Gleichstromausgabe



Rég. bal. ondes carrées
Ausgew. Impulssteuerung



Refroid. forcé
Forcierte Kühlung



Poste à souder portatif
Tragbarer Generator



ARC FORCE
Arc force
Lichtbogendruck



Commande numérique
Digitalsteuerung



Instruments de mesure
Messinstrumente



Comp. tens. de réseau élec.
Netzspannungsausgleich



Pulsation
Impuls



Version avec système de refroidissement
Version mit Kühlsystem

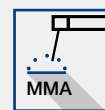


La technologie I-TIG permettent à ces machines à souder de travailler avec professionnalisme et d'offrir une soudure de très grande qualité. Les principales caractéristiques sont : encombrement réduit et fiabilité, sélecteur de fonctions (électrode 2T, 4T, pointage et reprise), commande à distance, rampe de montée et de descente, réglage de la fréquence de pulsion, réglage du temps post-gaz, réglage du courant de base, habilitation HF ou LIFT, Voltmètre et Ampèremètre numériques. Cet appareil est conçu conformément à la norme EN 60974/1 - EN 60974 -10.

Die Invertertechnologie I-TIG ermöglicht professionelle und hochwertige Schweißarbeiten. Die Hauptmerkmale sind: Kompaktheit und Zuverlässigkeit, Funktionswahlschalter (Elektrode 2T, 4T, Punktschweißen und Reset) Fernimpuls, Steigerungs- und Senkungskurve, Impuls-Grundstromregelung, Nachgas-Zeiteinstellung, Grundstromregelung für HF- oder LIFT-Aktivierung, digitale Volt- und Amperemessung, entworfen und gebaut nach der Norm EN 60974/1 - EN60974-10.

INVERTER

I-TIG 201 - 323 - 503 AC/DC PULSE



			I-TIG 201E AC/DC PULSE	I-TIG 323E AC/DC PULSE	I-TIG 503 AC/DC PULSE
Code	Code		LFX000001	LFX000003	LFX000004
Alimentation monophasée	Einphasen-Stromversorgung	V 50/60Hz	1x220/230/240V ± 10%	-	-
Alimentation triphasée	Dreiphasen-Stromversorgung	V 50/60Hz	-	3x380/400/440V ± 10%	3x380/400/440V ± 10%
Puissance installée	Installierte Leistung	Max kVA	TIG: 4,5(AC) - 4,6(DC) MMA:6,3(AC)-6,7(DC)	TIG: 9(AC)-9,5(DC) MMA:12(AC)-13(DC)	TIG: 18(AC)-18,5(DC) MMA:22(AC)-24(DC)
Tension secondaire à vide	Leerlaufspannung	V	52	61	80
Plage de réglage	Einstellungsbereich	A	TIG AC: 10-200A TIG DC, MMA: 10-200A	10-320	10-500
Cycle de travail	Auslastungsgrad	A 100%	130	250	400
		A 60%	170	320	500
		A 40%	200	-	-
Normes	Normen		EN 60974-1	EN 60974-1	EN 60974-1
			EN 60974-10	EN 60974-10	EN 60974-10
Degré de protection	Schutzart		23S	23S	23S
Classe d'isolement	Isolationsklasse		H	H	H
Dimensions	Abmessungen	L mm	465	570	660
		W mm	146	240	240
		H mm	278	445	445
Poids	Gewicht	Kg	10	25	31

Domaines d'application

- Charpenterie légère
- Charpenterie moyenne-lourde
- Industrie automobile
- Tôlerie
- Construction
- Carrosserie
- Maintenances ordinaires

Anwendungsgebiete

- Leichte Zimmerei
- Mittlere/schwere Zimmerei
- Automobilindustrie
- Blechbearbeitung
- Bauwesen
- Karosseriebau
- Regelmäßige Wartung

Caractéristiques techniques et accessoires - Technische Eigenschaften und Zubehör



Système de refroidissement W Power 8 Plus complet avec chariot.

Wasserkühlung W Power 8Plus komplett mit Fahrwagen



Câble de mise à la terre avec attache

Massekabel mit Klemme



Torche TIG

WIG-Schweißbrenner

I-TIG 201 - 323 - 503 AC/DC PULSE

INVERTER



Nombre réglages
Schaltstufen



Thermostat
Thermostat



Hot start
Heißstart



Possibilité de
commande à distance
Fernsteuermöglichkeit



Amorçage haute fréq.
HF-Zündung



Sortie courant cont. et alt
DC und AC Ausgang



Rég. bal. ondes carrées
Ausgew. Impulssteuerung



Refroid. forcé
Forcierte Kühlung



Poste à souder portable
Tragbarer Generator



Arc force
Lichtbogendruck



Commande numérique
Digitalsteuerung



Instruments de mesure
Messinstrumente



Comp. tens. de réseau élec.
Netzspannungsausgleich



Pulsation
Impuls



Version avec système de refroidissement
Version mit Kühlsystem



La technologie I-TIG permet à ces machines à souder de travailler avec professionnalisme et d'offrir une soudure de très grande qualité. Les principales caractéristiques sont : encombrement réduit et fiabilité, sélecteur de fonctions (électrode 2T, 4T, pointage et reprise), commande à distance, rampe de montée et de descente, réglage de la fréquence de pulsion, réglage du temps post-gaz, réglage du courant de base, habilitation HF ou LIFT, Voltmètre et Ampèremètre numériques. Cet appareil est conçu conformément à la norme EN 60974/1 - EN 60974 -10.

Die Invertertechnologie I-TIG ermöglicht professionelle und hochwertige Schweißarbeiten. Die Hauptmerkmale sind: Kompaktheit und Zuverlässigkeit, Funktionswahlschalter (Elektrode 2T, 4T, Punktschweißen und Reset) Fernimpuls, Steigerungs- und Senkungskurve, Impuls-Grundstromregelung, Nachgas-Zeiteinstellung, Grundstromregelung für HF- oder LIFT-Aktivierung, digitale Volt- und Amperemessung, entworfen und gebaut nach der Norm EN 60974/1 - EN60974-10.

WIRE FEEDER

I-TFF REV PULSED



			I-TFF REV PULSED		
Code	Code		ITFF00001	ITFF00002	ITFF00003
Tension d'alimentation	Versorgungsspannung	50/60 Hz	230 V	24 V	48 V
Fils	Drähte	mm	0,6-1,6	0,6-1,6	0,6-1,6
Démarrage retardé	Einschaltverzögerung	Sec.	0/10	0/10	0/10
Temps de travail	Betriebszeit	Sec.	0,2/10	0,2/10	0,2/10
Temps de pause	Pausenzeit	Sec.	0,2/20	0,2/20	0,2/20
Vitesse maximale du fil	Maximale Drahtgeschwindigkeit	m-min.	8	8	8
Puissance absorbée	Leistungsaufnahme	VA	60	-	-
Classe de protection	Schutzklasse	IP	23S	23S	23S
Dimensions	Abmessungen	L mm	700	700	700
		W mm	310	310	310
		H mm	420	420	420
Poids	Gewicht	Kg	17	17	17

Domaines d'application

- Charpenterie légère
- Charpenterie moyenne-lourde
- Industrie automobile
- Tôlerie
- Construction
- Carrosserie
- Maintenances ordinaires

Anwendungsgebiete

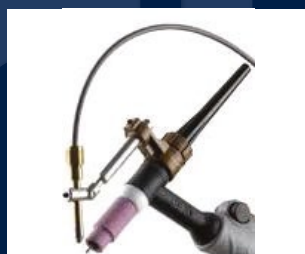
- Leichte Zimmerei
- Mittlere/schwere Zimmerei
- Automobilindustrie
- Blechbearbeitung
- Bauwesen
- Karosseriebau
- Regelmäßige Wartung

Caractéristiques techniques et accessoires - Technische Eigenschaften und Zubehör



Entraînement 4 galets en aluminium

4-Rollen-Vorschub aus Aluminium



Kit chalumeau TFF 18/26-20

Schweißbrenner-Kit TFF 18/26-20



Kit connecteurs TFF 4 et 5 broches mâles + serre-câble

Stecker-Kit TFF 4 und 5 Pole M.V. + Kabelklemme

I-TFF REV PULSED

WIRE FEEDER



Version avec système de refroidissement
Version mit Kühlsystem

Ce système d'alimentation de fil a été conçu pour alimenter le soudage TIG en matériel d'apport. Quand le bouton chalumeau est enfoncé, après un temps de retard réglable, le fil commence à sortir à la vitesse programmée. L'alimentation du fil peut être constante ou intermittente. Dans ce cas, il est nécessaire de configurer les temps de travail et de repos. Une fois le soudage terminé, quand le bouton chalumeau est relâché, le fil d'apport se rétracte de manière à ne pas coller au bain de soudure. Avantages : position plus confortable pour le soudeur dans la mesure où ce dernier a pratiquement la main libre, coût inférieur des matériaux d'apport, une plus grande possibilité d'utilisation, soudures de meilleure qualité esthétiquement et mécaniquement parlant, et un meilleur rendement.

Dieser Drahtvorschub wurde entwickelt, um WIG-Schweißgeräte mit Füllmaterial zu versorgen. Wenn die Taste am Schweißbrenner gedrückt wird, beginnt der Draht nach einer regulierbaren Verzögerungszeit mit der eingestellten Geschwindigkeit auszutreten. Die Zuführung des Drahts kann konstant oder intermittierend erfolgen. In letzterem Fall müssen die Zuführ- und Verweilzeiten eingestellt werden. Nach Abschluss der Schweißarbeit, wenn die Taste des Schweißbrenners losgelassen wird, wird der Zuführdraht zurückgezogen, damit er nicht am Schweißbad anhaften kann. Vorteil gegenüber der Verwendung von Stäben: Entspanntere Arbeitsposition für den Bediener mit einer freien Hand, geringere Kosten für Füllmaterialien, erweiterte Einsatzmöglichkeiten, bessere Schweißqualität in Bezug auf Aussehen und Mechanik, höhere Produktivität.

**UNE PUISSANCE DE COUPE
ILLIMITÉE
KEINE BEGRENZUNG DER SCHNEIDLEISTUNG**





PLASMA CUT



			I-CUT 45 E	I-CUT 75 E	I-CUT 105 E	I-CUT 125 E	
Code	Code		HPC000001	HPC000002	HPC000005	HPC000006	
Alimentation monophasée	Einphasen-Stromversorgung	V 50/60Hz	110/230V PFC	-	-	-	
Alimentation triphasée	Dreiphasen-Stromversorgung	V 50/60Hz	-	400 ± 15%	400 ± 15%	400 ± 15%	
Puissance installée	Installierte Leistung	Max kVA	7,5(230V) / 3(110V)	13,8	19,9	23,6	
Plage de réglage	Einstellungsbereich	A	10-45	20-75	20-105	20-125	
Cycle de travail	Auslastungsgrad	A 100%	45	75	105	125	
Epaisseur max. de découpe	Maximale Schnittstärke	mm	20-25	30-35	40-45	45-50	
Normes	Normen	IP	EN 60974-1	EN 60974-1	EN 60974-1	EN 60974-1	
		IP	EN 60974 -10	EN 60974 -10	EN 60974 -10	EN 60974 -10	
		IP	EN 60974-7-S	EN 60974-7-S	EN 60974-7-S	EN 60974-7-S	
Degré de protection	Schutzart		23S	23S	23S	23S	
Dimensions	Abmessungen	L	mm	480	470	620	620
		W	mm	175	250	310	310
		H	mm	310	400	535	535
Poids	Gewicht	Kg	12	26	36	38	

Domaines d'application

- Charpenterie moyenne-lourde
- Chantiers
- Industrie automobile
- Maintenances ordinaires
- Serrurerie
- Carrosserie
- Installateurs

Anwendungsgebiete

- Mittlere/schwere Zimmerei
- Schiffbau
- Automobilindustrie
- Regelmäßige Wartung
- Schlosserei
- Karosseriebau
- Installateure

Caractéristiques techniques et accessoires - Technische Eigenschaften und Zubehör



Torches plasma NWH 105

Plasma-Schneidbrenner
NWH 105



Câble de mise à la terre
avec attache

Massekabel mit Klemme



Kit première usage 45/75/105

Erste-nutzung-kit 45/75/105

I-CUT 45-75-105-125

INFINITY CUT



nbre réglages
Schaltstufen



Refruid. forcé
Forcierte Kühlung



Comp. tens. de réseau élec.
Netzspannungsausgleich



Thermostat
Thermostat



Arc pilote
Pilotlichtbogen



Les générateurs Infinity Cut (I-Cut), dernière évolution de la technologie éprouvée des onduleurs (IGBT) sont une garantie de fiabilité et de sécurité quelles que soient les conditions de travail. Grâce au contrôle électronique du courant de coupe et au nouvel écran LCD, il est possible de régler des paramètres toujours plus précis, ce qui permet de garantir des caractéristiques de coupe élevées dans les 3 applications différentes : coupe, coupe sur grillage et décriquage. Pour ce système, nous avons développé un chalumeau de coupe universelle innovante, qui nous permet de l'utiliser sur les trois modèles I-CUT 45/75/105, en remplacement des têtes, nous avons un seul chalumeau pour les 3 générateurs différents, le nouveau chalumeau à plasma NWH 105 et NWH 160 pour le nouveau plasma I-CUT 125.

Die Generatoren vom Typ Infinity Cut (I-Cut) stellen die neueste Entwicklung der bewährten Inverter-Technologie (IGBT) dar und garantieren Zuverlässigkeit und Sicherheit unter allen Arbeitsbedingungen. Dank der elektronischen Steuerung des Schneidstroms und des neuen LCD-Bildschirms können immer genauere Schneidparameter eingestellt werden. Dadurch können verbesserte Schneideigenschaften in den drei unterschiedlichen Anwendungen gewährleistet werden: Schneiden, Schneiden auf Gitter und Aushöhlen. Für dieses System wurde ein innovativen Universalschneidbrenner entwickelt, der an allen drei I-CUT-Modellen (45/75/105) verwendet werden kann. Durch jeweiligen Austausch der Köpfe kann ein einziger Brenner für drei unterschiedliche Generatoren genutzt werden, der neue Plasmabrenner NWH 105 und NWH 160 für das neue Plasma I-CUT 125

INFINITY CUT

I-CUT 45 K



			I-CUT 45 K
Code	Code		HPC000001
Alimentation monophasée	Einphasen-Stromversorgung	V 50/60Hz	230 ± 10%
Puissance installée	Installierte Leistung	Max kVA	4,7
Plage de réglage	Einstellungsbereich	A	20-40
Cycle de travail à 40°	Auslastungsgrad bei 40°	A 60%	40
		A 100%	31
Epaisseur max. de découpe	Maximale Schnittstärke	mm	14-18
Normes	Normen	IP	EN 60974-1
		IP	EN 60974 -10
		IP	EN 60974-7-S
Degré de protection	Schutzart		23S
Dimensions	Abmessungen	L mm	580
		W mm	240
		H mm	440
Poids	Gewicht	Kg	18

Domaines d'application

- Charpenterie moyenne-lourde
- Chantiers
- Industrie automobile
- Maintenances ordinaires
- Serrurerie
- Carrosserie
- Installateurs

Anwendungsgebiete

- Mittlere/schwere Zimmerei
- Schiffbau
- Automobilindustrie
- Regelmäßige Wartung
- Schlosserei
- Karosseriebau
- Installateure

Caractéristiques techniques et accessoires - Technische Eigenschaften und Zubehör



Torches plasma NWH 105

Plasma-Schneidbrenner
NWH 105



Câble de mise à la terre
avec attache

Massekabel mit Klemme



Kit première usage 45

Erste-nutzung-kit 45

I-CUT 45 K

INFINITY CUT



Nombre réglages
Schaltstufen



Comp. tens. de réseau élec.
Netzspannungsausgleich



Thermostat
Thermostat



Arc pilote
Pilotlichtbogen



Refroid. forcé
Forcierte Kühlung



Compresseur intégré
Eingebauten kompressor



Le générateur Infinity Cut 45 K possède toutes les caractéristiques des générateurs I-CUT avec en plus le compresseur intégré. Il utilise la même torche NWH 105 avec 4 mètres de câble, pour une coupe de haute qualité.

Der Generator Infinity Cut 45 K verfügt über alle Funktionen der Generatoren I-CUT und zusätzlichen über den eingebauten Kompressor. Es verwendet den gleichen Brenner NWH 105 mit 4 Metern Kabel, was eine hohe Schnittqualität garantiert.

PLASMA CUT

HYPER CUT



			HYPER CUT133E	HYPER CUT163E
Code	Code		HPC000003	HPC000004
Alimentation triphasée	Dreiphasen-Stromversorgung	V 50/60Hz	230/400	230/400
Puissance installée	Installierte Leistung	Max kVA	27,2	37,2
Plage de réglage	Einstellungsbereich	A	25-120	25-160
Cycle de travail	Auslastungsgrad	A 60%	120	160
Epaisseur max. de découpe	Maximale Schnittstärke	mm	35-40	50-55
Normes	Normen	IP	EN 60974-1	EN 60974-1
		IP	EN 60974 -10	EN 60974 -10
		IP	EN 60974-7-S	EN 60974-7-S
Degré de protection	Schutzart		23S	23S
Dimensions	Abmessungen	L mm	650	650
		W mm	420	420
		H mm	780	780
Poids	Gewicht	Kg	122	140

Domaines d'application

- Charpenterie moyenne-lourde
- Chantiers
- Maintenances ordinaires
- Ateliers mécaniques
- Construction et Plomberie
- Carrosserie
- Serrurerie

Anwendungsgebiete

- Mittlere/schwere Zimmerei
- Bauwesen
- Regelmäßige Wartung
- Maschinenwerkstätten
- Bauwesen und Hydraulik
- Karosseriebau
- Schlosserei

Caractéristiques techniques et accessoires - Technische Eigenschaften und Zubehör



Torches plasma

Plasma-Schneidbrenner



Câble de mise à la terre avec attache

Massekabel mit Klemme

HYPER CUT

PLASMA CUT



nbre réglages
Schaltstufen



Refruid. forcé
Forcierte Kühlung



Comp. tens. de réseau élec.
Netzspannungsausgleich



Thermostat
Thermostat



Arc pilote
Pilotlichtbogen



Le générateur Hyper Cut à alimentation triphasée est conçu avec la technologie à thyristor de dernière génération afin de garantir une excellente fiabilité et une grande sécurité quelles que soient les conditions de travail. Grâce au contrôle électronique du courant de découpe, il est toujours possible de configurer les paramètres les plus appropriés de manière à garantir des caractéristiques de découpe élevées quelles que soient les applications. L'Hyper Cut permet d'utiliser des torches de différentes puissances, en changeant automatiquement l'échelle du courant pour s'adapter à la torche utilisée. Allumage haute fréquence et désactivation automatique au moment de la stabilisation de l'arc de coupe. Réglage de la rampe de montée pour des démarrages plus souples. Panneau de commande avec indication automatique du diamètre correct de l'embout à utiliser en fonction de la torche et du courant de coupe configuré.

Der Generator Hyper Cut mit Dreiphasen-Stromversorgung basiert auf der neuesten Entwicklung der bewährten Thyristor-Technologie und garantiert Zuverlässigkeit und Sicherheit unter allen Arbeitsbedingungen. Dank der elektronischen Steuerung des Schneidstroms können immer die richtigen Parameter eingestellt werden, um hohe Schneideigenschaften in den verschiedenen Anwendungen zu gewährleisten. Der Hyper Cut ermöglicht die Verwendung unterschiedlich starker Schneidbrenner, indem automatisch die Stromskala an den verwendeten Brenner angepasst wird. Hochfrequenzzündung und automatische Deaktivierung bei Stabilisierung des Schneidlichtbogens. Regulierung der Steigerungskurve für weichere Startvorgänge. Bedienfeld mit automatischer Anzeige des richtigen Durchmessers der zu verwendenden Kappe in Abhängigkeit vom Brenner und dem voreingestellten Schneidstrom.

SOIN DU DÉTAIL

LIEBE ZUM DETAIL





ACCESSOIRES ZUBEHÖR

CHARIOTS

WAGEN



N WORLD DESIGN



Chariots Wagen

ACCESSOIRES ZUBEHÖR



Mini-chariot evolution - Mini-Wagen Evolution

Code - Code	Description - Beschreibung
CAR000003	Mini-chariot evolution Mini-Wagen Evolution



Chariot universel - Universalwagen

Code - Code	Description - Beschreibung
CAR000006	Chariot universel Universalwagen



Chariot New Evolution - New Evolution Transportwagen

Code - Code	Description - Beschreibung
CAR000002	Chariot de support d'onduleur New Evolution New Evolution Inverter-Transportwagen



Grand chariot New Evolution - New Evolution großer Transportwagen

Code - Code	Description - Beschreibung
CAR000004	Grand Chariot de support d'onduleur New Evolution New Evolution großer Inverter-Transportwagen



Système de refroidissement - Kühlsystem

Code - Code	Description - Beschreibung
WP8000003	Système de refroidissement W POWER 8 Kühlsystem W POWER 8



Système de refroidissement - Kühlsystem W POWER 8

Descrizione - Description	
Système de refroidissement W POWER 8, 115V - 220V - 400 V W POWER 8 Kühlsystem, 115V - 220V - 400 V	

WM

EVOLUTION



WELDING MASK EVOLUTION

AUTO-DARKENING HELMET



Masque de soudage
Schweißhelm

PROTECTION - SCHUTZ

Protection complète des yeux et du visage, orientation du flux d'air réduisant l'inhalation des gaz et des poussières de soudage nocifs, protection contre les rayons UV et IR.

Grossflächiger Schutz von Augen und Gesicht, luftstromorientiert, effektive Reduzierung gefährlicher Schweißgase und gesundheitsgefährdender Stäube, Schutz gegen UV und IR Strahlung.

COQUE DU MASQUE - HELMSCHALE

Coque extérieure en matériau résistant aux hautes et basses températures, à la corrosion et aux flammes.

Die Helmschale ist aus einem Material hergestellt, resistent gegen hohe und niedrige Temperaturen sowie Korrosionen und Flammen

ÉCRANS DE PROTECTION - SCHUTZVISIERE

Double écrans de protection en technologie de revêtement sous vide pour une protection plus efficace.

Die durch Vakuumbeschichtungstechnologie hergestellten, doppelten Schutzvisiere bieten einen effektiven und sicheren Schutz für Sie.



cod. WME000001



Protection contre les rayons UV et IR
UV und IR Strahlungsschutz



Forme ergonomique et originale
Originelles und ergonomisches Design



Filtre automatique
Automatik-Filter

Refroidies par air - Luftgekühlt



BND 300 E		
Code - Code	BND000002	BND000003
Long. câble - Kabellänge (m)	3	4
A à f.m. 60% - A bei 60 % Ausl.	300	300
Fil - Draht (mm)	0,6 - 1,6	0,6 - 1,6



BND 400 E	
Code - Code	BND000001
Long. câble - Kabellänge (m)	4
A à f.m. 60% - A bei 60 % Ausl.	400
Fil - Draht (mm)	0,8 - 2,0

Refroidies à l'eau - Wassergekühlt



NWP 501W		
Code - Code	NTW000010	NTW000020
Long. câble - Kabellänge (m)	3	4
A à f.m. 60% - A bei 60 % Ausl.	500	500
Fil - Draht (mm)	0,8 - 2,0	0,8 - 2,0

Torches pour soudage MIG MIG-Schweißbrenner

ACCESSOIRES ZUBEHÖR

Refroidies par air - Luftgekühlt



NW15R	
Code - Code	NW15R0001
Long. câble - Kabellänge (m)	3
Cycle de travail - Auslastungsgrad	60%
Fil - Draht (mm)	0,6 - 1,2



NW25R	
Code - Code	NW25R0001
Long. câble - Kabellänge (m)	4
Cycle de travail - Auslastungsgrad	60%
Fil - Draht (mm)	0,8 - 1,2

Refroidies à l'eau - Wassergekühlt



NW61WR	
Code - Code	NW61WR001
Long. câble - Kabellänge (m)	4
Cycle de travail - Auslastungsgrad	100%
Fil - Draht (mm)	0,9 - 2,0



NW61AWR	
Code - Code	NW61AWR01
Long. câble - Kabellänge (m)	3
Cycle de travail - Auslastungsgrad	100%
Fil - Draht (mm)	0,9 - 2,0

Refroidies par air - Luftgekühlt



TT17A		
Code - Code	TT17A0001	TT17A0002
Long. câble - Kabellänge (m)	4	8
DC/AC	150A / 105A	150A / 105A

TT26A		
Code - Code	TT26A0001	TT26A0002
Long. câble - Kabellänge (m)	4	8
DC/AC	180A / 125A	180A / 125A

Refroidies à l'eau - Wassergekühlt



WTT20		
Code - Code	WTT20A003	WTT20A004
Long. câble - Kabellänge (m)	4	8
DC/AC	225A / 160A	225A / 160A

WTT18		
Code - Code	WTT18A001	WTT18A002
Long. câble - Kabellänge (m)	4	8
DC/AC	380A / 270A	380A / 270A

Torches pour soudage PLASMA PLASMA-Schweißbrenner

ACCESSOIRES ZUBEHÖR

NWH SERIES



NWH 105		
Code - Code	NWH000003	NWH000004
Long. câble - Kabellänge (m)	6	12
Courant Max - Maximalstrom (A)	105 at 60% D.C.	105 at 60% D.C.



NWH 105 AUTOMATIC		
Code - Code	NWH000007	NWH000008
Long. câble - Kabellänge (m)	6	12
Courant Max - Maximalstrom (A)	105 at 60% D.C.	105 at 60% D.C.



NWH 160		
Code - Code	NWH000001	NWH000002
Long. câble - Kabellänge (m)	6	12
Courant Max - Maximalstrom (A)	160 at 60% D.C.	160 at 60% D.C.



NWH 160 AUTOMATIC		
Code - Code	NWH000005	NWH000006
Long. câble - Kabellänge (m)	6	12
Courant Max - Maximalstrom (A)	160 at 60% D.C.	160 at 60% D.C.



NWH 40	
Code - Code	NWH000009
Long. câble - Kabellänge (m)	4
Courant Max - Maximalstrom (A)	40 at 60% D.C.

ACCESSOIRES ZUBEHÖR

Réglage à distance Fernregulierung



Réglage à distance - Fernregulierung	
Code - Code	Longueur de câble - Kabellänge (m)
DC0000005	5
DC0000010	10
DC0000020	20
DC0000030	30
DC0000040	40
DC0000050	50

Câble avec pince-porte-électrode - Kabel mit Elektrodenklemme		
STANDARD	AD1	Longueur de câble - Kabellänge (m)
16mm²		
EC1600003	-	3
EC1600004	-	4
25mm²		
EC2500003	-	3
EC2500004	EC25AD104	4
35mm²		
EC3500004	EC35AD104	4
EC3500010	EC35AD110	10
EC3500020	EC35AD120	20
50mm²		
EC5000004	EC50AD104	4
EC5000010	EC50AD110	10
EC5000020	EC50AD120	20
70mm²		
EC7000004	EC70AD104	4
EC7000010	EC70AD110	10
EC7000020	EC70AD120	20

Câble de mise à la terre avec attache - Massekabel mit Klemme		
STANDARD	AD1	Longueur de câble - Kabellänge (m)
16mm²		
HC1600003	-	3
HC1600004	-	4
25mm²		
HC2500003	-	3
HC2500004	HC25AD104	4
35mm²		
HC3500004	HC35AD104	4
HC3500010	HC35AD110	10
HC3500020	HC35AD120	20
50mm²		
HC5000004	HC50AD104	4
HC5000010	HC50AD110	10
HC5000020	HC50AD120	20
70mm²		
HC7000004	HC70AD104	4
HC7000010	HC70AD110	10
HC7000020	HC70AD120	20
HC7000004-6	HC70AD104-6	4
HC7000010-6	HC70AD110-6	10
HC7000020-6	HC70AD120-6	20



N World s.r.l.

Via Lega Lombarda 30 - 24040 Bonate Sopra BG Italy
tel. +39 035 494 33 54 - fax +39 035 494 29 25
commerciale@nworld.it - www.nworld.it