

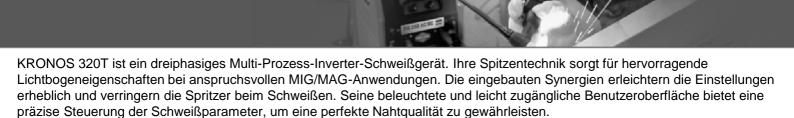
## Kronos 320T

Art. Nr. 078734



Schweisstechnik GmbH

# Technische Daten









### **MULTIPROZESS**

- MIG/MAG:
- Stahl: Ø 0.6 bis 1.2mm
- Edelstahl: Ø 0.8 bis 1.2mm
- Aluminiumdraht: Ø 0.8 bis 1.0mm
- Fülldraht (Umpolung): Ø 0.9 bis 1.2mm
- MMA DC / Pulse: basische- und rutile Elektroden.
- WIG DC Lift / Pulse.

### <u>INTELLIGENT</u>

Spezifische Synergien: Stahl, AlMg, AlSi, CrNi, CuSi.

Nach der Eingabe von 3 Daten: Drahtdurchmesser, Material/Gas und die zu schweißende Materialstärke. Das Produkt ermittelt automatisch die optimalen Schweißparameter.

Neue intuitive und mehrsprachige HMI- 3,5" Anzeige

Komplette Aktualisierung des Geräts und der Synergien über USB-Stick.

Speicherung von bis zu 200 Schweißprogrammen (Job) für wiederkehrende Aufgaben. Möglichkeit, die JOBS des Bedieners und die Gerätekonfiguration von einem USB-Stick zu laden/zu sichern/zu transportieren.

Auf Wunsch Belüftungssystem zur Verringerung der Staubansaugung.

## PREMIUM-SCHWEISSEN

Digitale Lichtbogensteuerung mit Sofortzündung.

Garantiert weniger Spritzer durch einen sehr stabilen Bogen.

Drahtvorschubkoffer mit 4 Rollen mit Digital-Encoder für einen perfekten Drahtvorschub.

### **2 ANZEIGEARTEN**

Easy (einfach), eine vereinfachte Anzeige, die für die große Mehrheit der Benutzer geeignet ist, um eine optimale Schweißqualität zu erzielen.

Expert- Anzeige für den erfahrenen Schweißer mit der Möglichkeit, alle Parameter des Schweißzyklus anzupassen.

### **ERGONOMISCH**

Verstärkte Räder kombinieren Stabilität und Manövrierfähigkeit.

Halterung für Gasflaschen bis zu 4 m3 (20 L).

IP23S-klassifiziert, um rauen Umgebungen standzuhalten.

Staufach.

Einfache Änderung der Polarität an der Vorderseite.

## Zubehör Optionen





Drahtvorschubrollen Typ B											
	Ø 0.6 / 0.8		042353								
Stahl / Edelstahl	Ø 0.8 / 1.0		042360								
	Ø 1.0 / 1.2	x2	046849								
Aluminium	Ø 0.8 / 1.0	XZ	042377								
Aluminum	Ø 1.0 / 1.2		040915								
Fülldraht	Ø 0.9-1.0 / 1.2		042407								

•	<del>[</del> AM <del>]</del>	I <sub>2</sub> MIG	$\begin{array}{cc} I_2 & I_2 \\ \text{MMA} & \text{TIG} \end{array}$	<b>⊕</b> ‡ ømm		∰‡ <del>*</del> ømm <sup>ømm</sup>		<b>©</b>	ф	Original Rollen	EN 60974-1 (40°C) MIG-MAG / MMA / TIG		U <sub>o</sub>	.↓	<u></u>	ΙP		
50/60 Hz	Α	A	A	Gas	Fülldraht	200	300	Ømm	Elektronische Steuerung	m/min	B	IA (60 %)	100 %	٧	cm	kg		
400 V 3~	16	15 → 320	20 → 320	0.6 → 1.2	0.9 → 1.6	<b>√</b>	✓	1.6 → 5	- <del>86</del> → 50 W	1.5 → 20	1.0 1.2	240 A	190 A	69	75 x 45 x 80	46	IP23S	5 m