Protig 201L AC/DC

Art. Nr. 063952

SWISS – WELDING
Schweisstechnik GmbH

Technische Daten

Das PROTIG 201L AC/DC ist der neue Maßstab für das professionelle WIG-Schweissen aller Materialien (Stahl, Edelstahl, Alu, Kupfer, Titan) bis zu einer Stärke von 4 mm. Es bietet eine sehr hohe Präzision in vielen Anwendungsbereichen wie Handwerk, Wartung und Rohrinstallationen.

6 WIG- AC/DC - Verfahren

- **Schweissstrom:** von 10 bis 200 A (WIG AC), 10 bis 160 A (WIG DC)
- **WIG DC Standard:** Gewährleistet eine qualitative hochwertige Schweissung auf eisenhaltigen Materialien wie Stahl, Edelstahl, aber auch auf Kupfer und Kupferlegierungen, Titan..
- **WIG DC Puls:** Kontrolliert die Temperatur des Schmelzbades, minimiert die Verformung und ermöglicht so das Fügen von Blechen geringer Dicke ab 0,3 mm.
- **WIG DC SPOT:** Vormontage eisenhaltiger Werkstücke durch Heften.
- **WIG AC - Easy:** Erleichtert die Anwendung dank vordefinierter Parameter. Der Anwender wählt nur den Durchmesser seiner Wolframelektrode auf dem Bedienfeld.
- **WIG AC - Standard:** Prädestiniert für das Schweissen von Aluminium und seiner Legierungen (Al, AlSi, AlMg, AlMn…). Mit dem Abbeizen durch den Wechselstrom wird eine Schweissung hoher Qualität erzielt.
- **WIG AC - SPOT:** Vormontage von Aluminium-Werkstücken durch Heften.

2 Modi für E-Hand (MMA)-Schweissen

- Schweißstrom : von 10 bis 160 A (MMA)
- E-Hand (MMA) Standard : basisch und rutil umhüllte Elektroden bis Ø 4 mm.
- E-Hand (MMA) Puls : Erleichtert das Steignahtschweißen (Rohre/Pipeline...).

Hoher Anwenderkomfort

- **2 zündverfahren** : HF ohne Kontact oder LIFT für hochfrequenzsensible Umgebungen
- **3 Optionen für den Brennertaster** :
  - 2 T : der Brennertaster muss während dem Schweissen gedrückt gehalten werden.
  - 4 T : einmaliges Drücken, um das Schweissen zu beginnen, und erneutes Drücken bei Beendigung der Schweissnaht.
  - 4T «LOG» : der Bediener kann jederzeit durch kurzes Drücken des Brennertasters zwischen 2 Schweißströmen (Hauptstrom und Zweitstrom) wählen.
- **Hilfsfunktionen für E-Hand-Schweissen (MMA)** :
  - Antisticking : verhindert das Festkleben der Elektroden im Schweißbad
  - Hot Start : erleichtert die Zündung und passt sich dem Metall an
  - Arc Force einstellbar : reguliert Variationen der Lichtbogenlänge
- **VRD** (voltage reduction device) : der Schweißstrom steht erst zur Verfügung, wenn Kontakt zwischen Elektrode und Werkstück besteht (ab Werk nicht aktiviert).

Geeignet für alle Anforderungen

- Verstärktes Gehäuse und vibrationsdämpfender Kantenschutz
- Kompakt und leicht **transportierbar**
- **Anzeige von Strom/Spannung** während und nach dem Schweissen (WPS/WPQR)
- Speicherung von bis zu **50 Programmen** pro Verfahren
- **Fernsteuerung möglich** (manuelle Fernsteuerung, Fuss oder Hand)

Zubehör (Option)

Fahrwagen 2 Räder 10 m³
ref.039704

Fahrwagen 10 m³
ref. 041257

Manuelle Fernbedienung E-Hand/WIG ref.045675

Fußfernregler RC-FA1 - E-Hand/WIG - 4 m
ref. 045682

50/60hz	AM	I_2 TIG AC	I_2 TIG DC	I_2 MMA	EN60974-1 (40°C) IA (60%) MMA	IA (60%) TIG DC	IA (60%) TIG AC	X% (I2 max) MMA	X% (I2 max) TIG DC	X% (I2 max) TIG AC	U_0		cm/kg	Protected & compatible POWER GENERATOR (+/- 15%)
230 V 1~	13 A	10-200 A	10-160 A	10-160 A	100 A	100 A	90 A	25%	25%	13%	70 V	35/50	24 x 43 x 50 / 20,5 Kg	7.5 kW

Swiss Welding Schweisstechnik GmbH
Merkurstr.2 , 6210 SURSEE
Tel. 041 920 33 66