Protig 200DC

Art. Nr. 062009

SWISS – WELDING
Schweisstechnik GmbH

Technische Daten

Das PROTIG 200 DC verhilft Ihnen zu Schweissnähten hoher Qualität auf Flussstahl und Edelstahl dank der Spitzentechnologie im sekundären Stromkreis, welcher 200 A bereitstellt. Sein intuitives Bedienfeld macht das Einstellen der Schweißparameter überaus einfach.

Lieferumfang

- Gasvor- und Gasnachströmung
- Stromanstieg (Upslope)
- Schweißstrom
- Haupt- und Kaltstrom
- Pulsfrequenz
- Stromabsenkung (Downslope)

OPTIMIERTES GLEICHSTROMSCHWEISSEN

Sekundärstromkreis: erzielt eine optimale Lichtbogenstabilität und eine konstante Schweißintensität in allen Schweißpositionen.
WIG DC: Gewährleistet eine qualitativ hochwertige Schweissung auf eisenhaltigen Materialien wie Stahl, Edelstahl, aber auch auf Kupfer und Kupferlegierungen…
WIG DC Puls: Kontrolliert die Temperatur des Schmelzbades, minimiert die Verformung und ermöglicht so das Fügen von Blechen geringer Dicke ab 0,3 mm.
SPOT: schnelles und präzises Heften dünner Bleche vor dem Schweissen.
2 Zündarten: kontaktlose HF-Zündung oder LIFT-Zündung durch Kontakt für das Schweissen in hochfrequenzsensiblen Umgebungen.
3 Brennertastermodi: 2T, 4T und 4T LOG.
Automatische Erkennung des Brenners: kompatibel mit Brennern mit Lamellentaste und mit Doppeltaste.

E-HAND (MMA) –SCHWEISSEN

E-Hand (MMA) : basisch und rutil umhüllte Elektroden bis Ø 5 mm
E-Hand (MMA) Puls : erleichtert das Steignahtschweißen (Leitungen/Pipelines…)
3 Schweisshilfen integriert :
- Antisticking : reduziert das Risiko des Festklebens der Elektrode bei Kontakt mit dem Werkstück
- Hot Start : erleichtert das Zünden und stellt sich in Sekunden ein in Abhängigkeit von der Metallart
- Arc Force : kurzzeitige Stromerhöhung für das Schweissen in schwierigen Schweisspositionen

INTUITIV

Anzeige von Strom/Spannung bei und nach dem Schweißen (WPS/WPQR).
Speicherplätze für 10 Schweißjobs pro Schweißverfahren für perfekte Reproduzierbarkeit.
Intelligente Lüftersteuerung reduziert den Stromverbrauch, die Staubansaugung und den Lärm des Gerätes.

WIDERSTANDSFÄHIG

Verstärktes Gehäuse & stoßabsorbierende Gummi-Elemente auf allen Ecken. Wenig Platzbedarf und ohne Umstände transportabel.
Schutz gegen Überspannung bis 400 V (PROTEC 400).

Zubehör (Optional)

SR26L - 8 m
046184

SR26DB - 8 m
038271

Verschleißteile-Box
für Brenner TIG26
044678

Baustellenkoffer IP67
060432

				INTEGRATED TECHNOLOGY			TIG EN 60974-1 (40°C)			MMA EN 60974-1 (40°C)									
50/60 Hz	A	I2 TIG A	I2 MMA A	PULSE	AIP	SR	IA (60%)	X% (I2 max)	100%	IA (60%)	X% (I2 max)	100%	U_0 V	mm²	cm	kg	IP	Protected & compatible power generator (+/-15%)	
230 V - 1~	16	5 → 200	10 → 160	0.1 → 900 Hz	▪	▪	115 A	20 %	90 A	90 A	20 %	70 A	65	35/50	43 x 21 x 33 cm	10	IP 21	7 kW	7 kVA

Swiss Welding Schweisstechnik GmbH
Merkurstr.2 , 6210 SURSEE
Tel. 041 920 33 66